

CINKARNAR

Poština plačana pri pošti 3102 Celje

Letnik LXV | december 2019 | številka 2 | 323



Izšel jubilejni koledar Ženskega košarkarskega kluba Cinkarne Celje



CINKARNAR

Poštnina plačana pri pošti 5102 Celje

Letnik LXV | december 2019 | številka 2 | 323



Naslovnica (foto: Blaž Črepinšek)

CINKARNAR

Časopis Cinkarne Celje, d. d.

Letnik: LXV, december 2019

Številka: 2/323

Glavna in odgovorna urednica:

Barbara Rozoničnik

Lektor:

dr. Zoran Pevec

Izdajatelj, naslov uredništva in tisk:

Cinkarna Celje, d.d.

Kidričeva 26

p. p. 1032, 3001 Celje

telefon: +386 (0)3 427 61 01

faks: +386 (0)3 427 61 06

el. pošta: vodstvo.tajnistvo@cinkarna.si

Glasiło podjetja Cinkarna Celje, d.d.,

najdete tudi na spletni povezavi:

<http://www.cinkarna.si/si/info-center/>

publikacije/cinkarnar

Oblikovanje:

Cinkarna Celje, d.d.

Tisk:

GM TISK, d.o.o.

Uredništvo si pridružuje pravico, da po potrebi skrajša ali slogovno predela članke.

Uspešno smo zaključili projekt
odstranitve radioaktivnih odpadkov

4

Cinkarni srebrna plaketa za
skoraj 50 let sodelovanja

8

Investicijski projekt:
Modernizacija razklopa in raztapljanja
rud ter čiščenja razklopnih plinov

10

Prodaja obrata za proizvodnjo
gradbenih materialov, dokončen izstop
iz gradbene industrije

13

Vodenje PE Titanov dioksid prevzel Tomi
Gominšek, Ksenija Gradišek prevzela
mesto vodje Službe kakovosti

17

Nepozabna avantura od Irana
do Kirgizistana

27



mir

zdravje

upanje

ljubezen

Vse dobro v

2020

želi  CINKARNA.



Drage cinkarnarke in cinkarnarji,

Leto je hitro naokrog in spet je pred vami praznična izdaja našega časopisa. Poslovno okolje podjetja je bilo letos ponovno nadvse dinamično, kot smo tega že dolgo vajeni. Vendarle pa lahko ugotovimo, da smo izzive uspešno premagovali, zato bomo leto sklenili nad pričakovanji. Ta uspeh seveda ni naključje, temveč posledica predanega dela Uprave in zaposlenih, za kar se vam resnično zahvaljujem.

Danes je podjetje v odlični kondiciji in pripravljeno na izzive v prihodnosti. Le-ta bo lahko, ob primernem in zavzetem pristopu vseh zaposlenih ter zunanjih deležnikov, še naprej svetla.

Letošnji nagovor ob božično-novoletnem izidu našega časopisa je zame še posebej zahteven. Odločil sem se namreč, da ob polletju podjetje zapustim in vas torej nagovarjam zadnjič. Po skoraj tridesetih letih dela v Cinkarni, ki sem ga skupaj z nepogrešljivimi kolegi v Upravi vodil zadnjih petnajst let, sem presodil, da je prišel čas za spremembe. Mnogo je bilo dogodkov, ki so zaznamovali to obdobje. Veliko je bilo prijetnih in uspešnih, nekateri pa so bili tudi sila neugodni, še posebej tisti ob zapiranju obratov.

Ponosen na svoje in naše skupno delo ter uspehe, se vam iskreno zahvaljujem za vaš prispevek vsa ta leta.

Želim vam, da si v času prihajajočih praznikov naberete energije za nov začetek. Vam in vašim najdražjim želim vse dobro, vesel božič in srečno 2020.

Tomaž Benčina
predsednik Uprave in generalni direktor



Uspešno smo zaključili projekt odstranitve radioaktivnih odpadkov

V tehnološkem procesu pridobivanja pigmenta titanovega dioksida (TiO₂) se je na z gumo oblečenih stenah posod v letih obratovanja nabrala mineralna obloga, ki je vsebovala naravne radionuklide.

Leta 1995 nam je zdravstveni inšpektor izdal odločbo, da moramo kontaminirano opremo začasno skladiščiti. Zaradi nezmožnosti shranjevanja vse opreme

po odstranitvi iz proizvodnje, smo v več kampanjah odstranili gumo, nekontaminirane kovinske dele pa prodali kot odpadno surovino. Gumo z radioaktivnimi oblogami smo shranili v 208 l kovinske sode, te pa v posebej za to urejenem in nadzorovanem začasnem skladišču, ki je bilo pod upravnim nadzorom Uprave Republike Slovenije za jedrsko varnost.



Sodi v začasnem skladišču. (arhiv Cinkarne Celje)

Podjetje je vrsto let iskalo možnost za odstranitev v sežigu, trajnem skladiščenju, odlaganju in v predelavi v zeleni beton. Nobena rešitev ni bila izvedljiva. Sežig ni bil mogoč zaradi sestave odpadkov, trajno skladiščenje v Brinju pri Ljubljani zaradi neracionalnosti skladiščenja tako nizko radioaktivnih odpadkov, odlaganje zaradi neobstoja primerne odlagališča, ideja o predelavi v zeleni beton ni dobila podpore pristojnih organov.

Po 24-ih letih iskanja smo našli rešitev v izvozu celotne količine 30 t odpadkov v zvezno državo Idaho, ZDA. Lani sta bila 7 tednov pri nas predstavnika podjetja US Ecology, ki je odpadke prevzelo. Vodila sta postopek prepakiranja sodov in nalaganja v čezoceanske kontejnerje. Pri tem delu so se zelo izkazali tudi naši sodelavci.

S svojo inovativnostjo in delavnostjo so oba Američana vsak dan znova presenečali, saj kljub dolgoletnim izkušnjam s takšno ekipo še nista imela priložnosti delati.



Ekipo pri delu. (Jure Hictaler)



Delo je končano. Še skupno fotografiranje. (Jure Hictaler)

Še eno leto je bilo nato potrebno, da smo uredili vse dokumente in so trije kontejnerji lahko zapustili naše podjetje. Novembra letos smo prejeli certifikat o dokončni odložitvi.

pravila okoljsko in finančno breme ter sprostila prostor za razvoj tehnoloških procesov, ki bodo njeno delovanje ohranjali za prihodnost. Zaradi spremenjenih postopkov, tovrstni odpadki ne nastajajo več.

Cinkarna je z uspešnim zaključkom tega projekta od-

Nikolaja Podgoršek Selič



Lokacija dokončne odložitve v zvezni državi Idaho, ZDA. (US Ecology)



Embalaža: zbirajmo, ločujmo in energijo privarčujmo!

Okoljski vidiki so danes zelo pomembni in tega se v Cinkarni močno zavedamo. Upošteevamo vse zakonodajne zahteve in redno izvajamo monitoringe. Prav tako si prizadevamo, da bi v vseh proizvodnih procesih nastalo čim manj odpadkov, med katere se uvršča tudi odpadna embalaža.

Kaj je embalaža in kako jo ločujemo?

Beseda embalaža je francoskega izvora (l' emballage). V najširšem smislu pomeni nosilec, ovoj ali sredstvo v katerega zavijemo, polnimo ali vstavimo blago. Z embalažo je danes povezana skoraj vsaka materialna dobrina. Z njo proizvajalec zaščiti proizvod pred poškodbami, predvsem pa je embalaža izdelka prevzela poglavitno vlogo, da pritegne pozornost kupca in ga motivira za nakup. Z embalažo pogosto enačimo kakovost izdelka, ki pa mnogokrat ni primerljiva. Kljub vsem superlativom, ki bi jih lahko naštevali za posamezno embalažo, ki je na začetku motivirala in prepričala kupca za nakup, pa ta ista embalaža na koncu postane odpadek; ne glede na to, ali je nastala v gospodinjstvem ali industrijskem sektorju. Bistveno je, da se embalaža pravilno zbere, predela in ponovno uporabi.

Embalažo lahko razvrščamo po različnih merilih, najpogostejše je razvrščanje glede na embalažni material, namen uporabe in trajnost.

Glede na embalažni material, se najpogosteje uporablja:

- papirna in kartonska,
- plastična,
- lesena,
- kovinska,
- steklena,
- sestavljena in
- tekstilna embalaža.

Živimo v času velike potrošniške mrzlice in porabniške brezbriznosti, kar posledično prinaša nastajanje ogromne količine odpadne embalaže, ki predstavlja veliko težavo z vidika okolja in nenazadnje tudi ljudi. Kljub ozaveščanju in usmerjanju k uporabi vračljive embalaže, še vedno nastaja ogromno odpadne embalaže, ki je zrela za predelavo, pristane pa na odlagališčih. Da toliko odpadne embalaže pristane na odlagališčih in ne v reciklažnih centrih, smo krivi ljudje in naš odnos do okolja. Kot je dejal dr. William Rathje: »Nimamo opravka z odpadki, temveč z načinom življenja.«

Za preprečevanje nastajanja vse večje količine odpadne embalaže je potrebno aktivirati glavne akterje, proizvajalce embalaže, da bi proizvajali čim bolj funkcionalno embalažo, z minimalni vložki energije in surovin. Proizvajalci embalaže bi morali biti usmerjeni v uporabo sekundarnih surovin, glavno vlogo pri tem pa morajo odigrati zbirni centri in zbrati čim bolj čiste frakcije posameznih surovin. Kljub številnim možnostim ločenega zbiranja in oddajanja odpadkov, še vedno približno 50 % plastične embalaže konča na odlagališčih, kar ne pomeni le onesnaževanja, temveč težavo tudi z vidika koriščenja naravnih virov in porabe energije. Pravilno ločena in zbrana odpadna embalaža pomeni številnim proizvajalcem precejšnji delež surovin za izdelavo novih proizvodov.

Stanje na trgu odpadne embalaže v Sloveniji

Težave s kopičenjem sekundarnih surovin so nastale po zaustavitvi izvoza na kitajski trg. Nastal je preplah, da bomo v Evropi preplavljeni s plastiko. Tudi na trgu sekundarnih surovin poteka sistem tržnega ravnanja in Kitajska je, vse do zapore trga, ponujala največ za zbrano odpadno embalažo, ki ni bila nujno najbolj čista. Seveda so vsi zbiratelji prodajali zbrano sekundarno surovino na Kitajsko in ne na domačem trgu domačim predelovalcem, ki so ponujali nižjo ceno. Danes je slika povsem drugačna. Predelovalci imajo polna skladišča odpadne embalaže, prodajne cene pa so veliko nižje. Cena predelave se je močno povišala, predvsem pri



Primer pravilnega ločevanja embalaže. (Primož Pangerl)



Zbrana odpadna embalaža (plastika), pripravljena za predelavo. (Primož Pangertl)

predelavi odpadne plastike in kovine. Z vidika predelave sekundarnih surovin, smo močno odvisni od tujih predelovalcev.

Ena izmed perečih okoljskih tem v Sloveniji je področje ravnanja z embalažo in kopičenje le-te pri izvajalcih komunalnih služb in prenašanja odgovornosti med družbami za ravnanje z odpadno embalažo. V Sloveniji to področje ureja Uredba o ravnanju z embalažo in odpadno embalažo. Ta poudarja, da mora podjetje, ki daje embalirano blago na slovensko tržišče, poskrbeti za odpadno embalažo, ki nastane ob odprtju blaga oziroma proizvoda. Obveznosti lahko proizvajalec izpolni na dva načina. Najpogosteje se proizvajalci vključujejo v sheme skupnega ravnanja z odpadno embalažo, ki jih ponujajo družbe za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Redkeje se proizvajalci odločajo za izdelavo individualnega sistema, kjer s svojim načrtom sami poskrbijo za zbiranje, sortiranje in predelavo. Zelo pomembno je razlikovanje med odpadno embalažo, ki je komunalni odpadki (konzerve od hrane, platenke, tetrapak, torej embalaža, ki nastaja v gospodinjstvu, trgovini, tudi v industriji) in odpadno embalažo, ki ni komunalni odpadki (embalaža, ki nastaja pri opravljanju proizvodnje oziroma drugih dejavnosti). Pri prevzemanju nekomunalne embalaže v sistemu ni težav, ker je tovrstna embalaža čista in ima tržno vrednost. Zanj je v večji meri zagotovljena ponovna uporaba in predelava. Težave nastanejo zaradi različnega tolmačenja predpisov glede prevzemanja komunalne odpadne embalaže. To najprej zberejo javne komunalne službe in jo skladiščijo, njen odvoz in nadaljnjo ustrezno ravnanje pa morajo zagotoviti družbe za ravnanje z odpadno embalažo. Mešana komunalna embalaža vsebuje veliko nečistoč, družbam za ravnanje z odpadno embalažo pa predstavlja velik strošek, saj večinoma ni primerna za ponovno uporabo ali recikliranje. Za takšne odpadke večinoma poskrbijo s termično obdelavo oziroma s sežigom.

Dejstvo je, da večja količina zbranih odpadkov pomeni višje stroške. Prav tako se v prihodnosti pričakuje vse več odpadkov, kljub težnji, da bi jih ustvarili čim manj. Zato je potrebno vseskozi stremeti k optimalnemu zbiranju in ravnanju z odpadno embalažo.

Cinkarna pri projektu Jaz, ti, mi za Slovenijo – stara platenka za novo življenje

V Cinkarni Celje se lahko pohvalimo, da ravnamo z odpadno embalažo vzorno. Vključeni smo v skupno shemo, to pomeni da imamo sklenjeno pogodbo z družbo za ravnanje z embalažo in odpadno embalažo. Tako poskrbimo, da se vsa embalaža, ki jo daje Cinkarna na slovenski trg, in embalaža, ki jo zberemo na svojem dvorišču, ponovno zbere, sortira in reciklira.

V letošnjem letu smo se v Cinkarni pridružili vseslovenskemu ozaveščevalno-dobrodelnemu projektu Jaz, ti, mi za Slovenijo – stara platenka za novo življenje. Zaposlenim želimo tudi na ta način približati sistem krožnega gospodarstva in možnosti recikliranja odpadnih platenk.

V projektu so sodelovali zaposleni, ki so odpadno platenko, namesto v zabojnik z rumenim pokrovom, ki je namenjen za komunalno odpadno embalažo, odvrgli v vrečko za zbiranje odpadnih platenk. S tem so prispevali svoj delež k nakupu aparature za nadziranje vitalnih funkcij novorojenčkov. Zaradi dobrega odziva in zbrane količine 330 kg v 7-ih mesecih, kar je dobrih 4 % od skupno zbranih odpadnih platenk, smo prejeli od organizatorja posebno zahvalo.

Predelava in ponovna uporaba sekundarnih surovin, med njimi je tudi odpadna embalaža, ima velik gospodarski in ekološki pomen, saj z njeno predelavo ohranjamo naravne oziroma primarne vire.

Torej: zbirajmo, ločujmo in energijo privarčujmo!



Cinkarni srebrna plaketa za skoraj 50 let sodelovanja

Fakulteta za gradbeništvo in geodezijo Univerze v Ljubljani (FGG UL) je letos praznovala 100. obletnico in se ob tej priložnosti partnerjem zahvalila za uspešno delo.

Cinkarna Celje s fakulteto sodeluje na različnih področjih od leta 1970. Na strokovnem področju je največji poudarek na načrtovanju, gradnji, vzdrževanju in zagotavljanju varnosti ter obvladovanju tveganj na dveh največjih nasutih pregradah v Sloveniji. Na raziskovalnem področju je bilo razvitih več naprednih metod vzorčenja in obdelave meritev trdnosti v industrijskih muljih, ki so se kasneje razširile v uporabo tudi na druge veje industrije in geotehnike. Študenti fakultete pa so vključeni tudi v redne terenske vaje, pri katerih sodelujejo strokovnjaki Cinkarne.

Med pomembnejšimi rezultati skupnega sodelovanja je treba izpostaviti razvoj in postavitve tehnologije za ožemanje mulja kemične sadre ter rabe kemične sadre

kot gradiva. Projekt je postal vzorčni model, odprt tudi za zunanje uporabnike.

»Sodelovanje FGG UL in Cinkarne je primer vzornega in uspešnega dolgoročnega sodelovanja med akademijo in industrijo, med teorijo in prakso, med naprednimi znanji in izkušnjami. Je sodelovanje, ki temelji na medsebojnem spoštovanju in zaupanju, ob hkratnem zavedanju odgovornosti tako pri izvajanju raziskav kot sprejemanju odločitev«, je ob prevzemu srebrne plakete za vrhunske dosežke povedala članica Uprave in tehnična direktorica Cinkarne Celje Nikolaja Podgoršek Selič.

Na pobudo podjetja je bil sicer leta 2008 ustanovljen tudi poseben strokovni svet, v katerem strokovnjaki iz različnih področij odgovarjajo na izzive, vezane na razvojne projekte Cinkarne v povezavi z okoljsko zakonodajo in koncepti krožnega gospodarstva.

Špela Kumer



Ob 100. obletnici FGG UL (od leve) izr. prof. dr. Ana Petkovšek, tehnična direktorica Cinkarne Celje Nikolaja Podgoršek Selič in dekan FGG UL prof. dr. Matjaž Mikoš. (Blaž Podgoršek)



Cinkarna na 25. Slovenskih kemijskih dnevih

Slovensko kemijsko društvo vsako leto v septembru organizira Slovenske kemijske dneve (SKD), kjer udeleženci predstavijo raziskave različnih raziskovalnih ustanov (univerzitetnih in raziskovalnih inštitutov), povezovanje z industrijo ter mednarodno sodelovanje na različnih evropskih in svetovnih projektih. Letošnji 25. Slovenski kemijski dnevi so se odvijali od 19. do 21. septembra v Mariboru. Program je obsegal 72 predavanj in 63 predstavitev v poster sekciji. Tudi letos je bila Cinkarna Celje zlati sponzor organizatorjev srečanja. Zaradi mednarodne udeležbe so organizatorji pozvali udeležence, da pripravijo svoje prispevke v angleščini.

Služba kakovosti Cinkarne Celje je za predstavitev na SKD 2019 pripravila dva postra:

Evaluation of measurement uncertainty arising from sampling for determination of mass fraction of titanium dioxide and total iron in titanium slag (Ocena merilne negotovosti vzorčenja za določitev masnega deleža titanovega dioksida in celotnega železa v titanovi žilindri).

Avtorji: J. Pustinek, A. Stepančič

Method optimization for determination of arsenic in titanium dioxide pigment with electrothermal atomic absorption spectrometry after complete digestion (Optimizacija metode za določitev arsena v pigmentnem titanovem dioksidu z elektrotermično atomsko absorpcijsko spektrometrijo po popolnem razklopu).

Avtorji: T. Govejšek, K. Gradišek, A. Stepančič, M. Finšgar

Z novo izdajo standarda ISO/IEC 17025:2017, ki določa zahteve za akreditacijo laboratorija, se je poostrihla zahteva o ovrednotenju merilne negotovosti rezultatov preskusov, kjer je potrebno poleg ostalih prispevkov upoštevati tudi prispevek merilne negotovosti vzorčenja.

V akreditacijski listini LP-050 je Analitski laboratorij Službe kakovosti Cinkarne akreditiran za izvajanje določitev masnega deleža TiO_2 in celotnega Fe v titanovi žilindri s potenciometrično titracijo. Titanova žilindra največkrat pride v luko Koper z ladjo in nato z več vlakovnimi kompozicijami v Celje. Za oceno merilne negotovosti vzorčenja smo izbrali empirični načrt z deljenimi dvojnimi vzorci (split duplicate sample), tako da smo naključno izbrali vagone v kompoziciji vsakega vlaka, nato pa smo vzorec iz vagona homogenizirali in razdelili na dva dela za oceno anal-



Tamara Govejšek pred obema postroma na Slovenskih kemijskih dnevih 2019. (Jurij Pustinek)

itične napake. V laboratoriju smo po zbranih vzorcih iz vseh vlakov pod pogoji ponovljivosti določili % TiO_2 in % Fe_{total} . Ocenili smo negotovosti vzorčenja in analize z uporabo robustne analize variacije (RANOVE). Ugotovili smo, da največ variabilnosti med rezultati meritev izhaja iz heterogenosti materiala ($\approx 80\%$), medtem ko vzorčenje in analiza prispevata manj kot 20 % celotne variabilnosti.

Drugi poster je nastal kot predstavitev magistrskega dela Tamare Govejšek, ki ga je pripravljala v Fizikalnem laboratoriju Službe kakovosti v letu 2018 v sodelovanju z mentorjem Matjažem Finšgarjem iz Fakultete za kemijo in kemijsko tehnologijo Univerze v Mariboru. To je povzetek članka ***Trace Arsenic Determination in a TiO_2 Pigment Matrix Using Electrothermal Atomic Absorption Spectrometry***, ki smo ga objavili v znanstveni reviji ***SLAS Technology: Translating Life Sciences Innovation*** na področju analize kemije. Revija ima faktor vpliva 2,048.

Za določitev sledov As v TiO_2 smo izbrali postopek elektrotermične atomske absorpcijske spektrometrije (ETAAS) z uporabo grafitne kivete. Zaprt mikrovalovni razklop z HF (fluorovodikovo kislino) je omogočal popoln razklop vzorcev pigmentnega TiO_2 brez izgube analita. Pri razvoju metode smo optimizirali temperaturo sušenja, pirolize ter atomizacije procesa. Določili smo tudi tip in količino modifikatorja, ki je reducirjal učinke ozadja. Za zagotovitev homogenosti varianc umeritvene krivulje smo uporabili korensko transformacijo meritve in odgovora ter tako potrdili linearnost za območje (5.0–100.0) $\mu\text{g/L}$. Preverili smo matrične efekte in ugotovili, da je potrebno vzorec pripraviti v »matrix matching« raztopini. Ocenili smo točnost in natančnost metode ter določili mejo zaznavnosti (LOD < 0.3 mg/kg), kar pomeni, da smo dosegli oz. presegli cilj – mejo kvantifikacije LOQ < 1.0 mg/kg.

Alenka Stepančič



Investicijski projekt: Modernizacija razklopa in raztapljanja rud ter čiščenja razklopnih plinov

Decembru 2017 smo v podjetju sprejeli odločitev o dograditvi novega razklopnega stolpa in čistilne naprave za čiščenje razklopnih plinov v procesu Razklopa in raztapljanja rud na Črnem delu. Omenjena tehnološka oprema je umeščena v nov objekt, ki se nahaja na mestu bivšega skladišča ferosulfata.

Investicijski projekt je označen kot manjša sprememba v obratovanju naprave, saj dograjena naprava ne bo spremenila osnovne tehnološke značilnosti in ne spreminja zmogljivosti naprave. Glavni razlogi za investicijo so naslednji:

- dotrajanost obstoječih razklopnih stolpov in potreba po nujni obnovi,
- zagotavljanje najboljših razpoložljivih tehnik za čiščenje razklopnih plinov,
- povečanje obratovalne varnosti in energetske učinkovitosti,
- izboljšanje kakovosti in gospodarnosti.



Izvedba gradbenih del. (Andrej Pogorelc)



Okostje objekta z vgrajeno tehnološko opremo. (Blaž Slomšek)

Na podlagi izdelanega idejnega, in kasneje tehnološkega projekta, smo pripravili projektno dokumentacijo za pridobitev mnenj in gradbeno dovoljenje DGD (december 2018), projektno dokumentacijo za izvedbo gradnje PZI (februar 2019). Gradbeno dovoljenje smo pridobili v mesecu februar 2019.

Z gradnjo smo pričeli letos maja. Trenutno so gradbena dela v celoti zaključena, intenzivno se izvajajo strojna dela. V pripravi so zaključna dela na razklopnem stolpu, ki zajemajo tudi gumiranje in obzidavo notranjosti. Elektro dela so v pripravljalni fazi. Merilniki so dobavljeni, vendar še niso nameščeni. Programska oprema in vodenje procesa je v fazi priprave.

Zagon tehnoloških naprav je predviden maja naslednje leto.



Redni letni remont in izvedba I. faze posodobitve Proizvodnje žveplove kisline

Zadnja modernizacija naprav v proizvodnji kisline je potekala v obdobju 2004 - 2007. Po tej posodobitvi je bila kapaciteta proizvodnje žveplove kisline približno 520 t/dan, v hladnejših mesecih tudi do 570 t/dan. Da bi zagotovili ustrezno razpoložljivost naprav in višjo kapaciteto čez celo leto, je potrebno del dotrajane opreme zamenjati. Postopek bomo izvedli v treh fazah, in sicer v času vsakoletnega letnega remonta.

I. faza – leto 2019:

- zamenjava 02.09. IZMENJEVALCA TOPLOTE 1 (obstoječi je dotrajan),
- zamenjava 02.14 IZLOČEVALCA KAPLJIC (obstoječi ne zadostuje proizvodnji nad 520 t/dan),
- zamenjava 03.01 EKONOMIZERJA 1 (obstoječi je delno dotrajan, predstavlja velik upor v sistemu in z njim ne moremo ohladiti dimnih plinov pod 190 °C, pri proizvodnji nad 520 t/dan),
- zamenjava 03.07 DIMNOCEVNEGA KOTLA 2 (dotrajanost, sedanjí zadostuje proizvodnji do 520 t/dan) in
- zamenjava katalizatorja v I. in IV. prekatu v 02.07 KONTAKTNEM KOTLU.



Spušcanje novega 03.07 DIMNOCEVNEGA KOTLA 2. (Peter Mravlak)

II. faza – leto 2020:

- zamenjava 03.05 PARNEGA BOBNA,
- zamenjava 03.06 DIMNOCEVNEGA KOTLA 1 in
- zamenjava katalizatorja v II. in III. prekatu v 02.07 KONTAKTNEM KOTLU.

III. faza – leto 2021:

- zamenjava 02.06 PEČI ZA SEŽIG ŽVEPLA z novim gorilnikom za žveplo in kompresorsko postajo.

Vodstvo PE TiO₂ in Uprava podjetja so se strinjali s pripravljeno študijo in odobrili plan zamenjave opreme. S pridobivanjem ponudb za opremo – I. fazo, ki smo jo načrtovali v času zaustavitve proizvodnje – REMONT 2019, smo pričeli že v letu 2018.

Na osnovi pregleda in ocene prispelih ponudb smo za dobavo in zamenjavo opreme izbrali naslednja podjetja:

1. BERTSCH, Avstrija – izdelava in dobava 03.03 EKONOMIZERJA 1.
2. TPK OROMETAL, Hrvaška – izdelava in dobava 02.09. IZMENJEVALCA TOPLOTE 1 in 03.07 DIMNOCEVNEGA KOTLA 2.
3. BASF Nemčija – dobava katalizatorja.
4. SIMES Celje, KLJUČAVNIČARSTVO Lipnik in FRANCIS – izvedba del pri zamenjavi opreme.
5. SIVAC Petrovče – odstranitev in vgradnja novega katalizatorja v 02.07 KONTAKTNEM KOTLU.

V času zaustavitve proizvodnje v septembru 2019 smo izvedli načrtovano I. fazo modernizacije procesa. Poleg zgoraj navedenih menjav, smo v času zaustavitve izvedli še več vzdrževalnih posegov, ki zahtevajo daljši čas zaustavitve in smo jih podrobno opisali v Planu del. V realizacijo tega plana so bile vključene vse službe PE Vzdrževanja in energetike in delavci Proizvodnje žveplove kisline, ki so nam v veliko pomoč pri načrtovanju ter izvedbi del.

Testiranje in meritve po zagonu procesa so potrdili, da so doseženi parametri v načrtovanih mejah.

Peter Mravlak



Uvedba cevne zračne pošte za poslovno dokumentacijo

Nova pridobitev v letošnjem letu je uvedba cevne zračne pošte v OE Marketing, ki povezuje službo Prodaje in Centralno skladišče.

Dnevno se srečujemo z velikim številom odpremljenih pošilk iz podjetja, namenjenih na različne konce sveta. Tako kot so različne države in kupci, s katerimi poslu-jemo, tako je različna tudi spremna, poslovna doku-mentacija. Del poslovne komunikacije med skladiščem in službo Prodaje poteka elektronsko, drugi del, kjer je potrebna fizična izmenjava dokumentov, pa po novem poteka po sistemu cevne zračne pošte.

Takšne cevne sisteme zračne pošte v praksi največkrat srečamo v bankah za transport denarja, vrednostnih papirjev in druge dokumentacije. Vedno bolj pa se sis-tem uveljavlja tudi v industriji, v bolnišnicah in drugih ustanovah za poenostavitev notranje logistike, kot so pošiljanje vzorcev in dokumentacije med posameznimi enotami.



Z uvedbo cevne zračne pošte smo pospešili pretok dokumentacije v podjetju. (Marta Sevčnikar)



Cevna zračna pošta v OE Marketing povezuje službo Prodaje in Centralno skladišče. (Marta Sevčnikar)

Cevna zračna pošta je tudi v našem podjetju postala nepogrešljivo transportno sredstvo. Poleg prenosa vzorcev (v PE Titanov dioksid) sedaj z novo pridobitvijo zagotavljamo tudi hiter in varen prenos dokumentov pri odpremi blaga.

Vozniki dobijo vso potrebno odpremno dokumentacijo na enem mestu v zelo kratkem času. S tem smo tudi dodatno pospešili proces nemotenega pretoka dokumentacije in pospešili pretok tovornih vozil skozi podjetje.

Marta Sevčnikar

Prodaja obrata za proizvodnjo gradbenih materialov, dokončen izstop iz gradbene industrije

Proizvodnja in prodaja materialov, namenjenih delom v gradbeništvu, ima v Cinkarni relativno dolgo zgodovino. Prvi obrat je začel poslovati na področju stare Cinkarne v letu 1974, že takrat, in tudi vsa leta kasneje, so jedro programa predstavljali izdelki skupine Nivedur. Z razvojem in napredkom programa se je hitro povečevalo število novih izdelkov in blagovnih znamk. Izdelki kot so Nivelan, Hidrozan, Vilaplan, Nivefas, Betonsanir, in mnogi drugi, so relativno hitro postali profesionalna referenca in posamezni so prešli tudi v generično jezikovno rabo. V devetdesetih letih smo dodali zadnjo veliko in pomembno skupino izdelkov Omalt. Izdelki skupine Omalt so se prvenstveno tržili v mobilnih silosih, ki smo jih sami dostavljali po slovenskih gradbiščih. Silos Omalta je bil v časih najvišje gradbene konjunktуре, govorno nekoliko ilustrativno, tako rekoč pričakovani del slovenske mestne in vaške vedute. Brez sence dvoma lahko rečemo, da je bila Cinkarna od srede 70. do srede 90. let vodilna proizvajalka gradbenih materialov v Jugoslaviji in kasneje v Sloveniji.

Vendar so se zadeve po letu 1990 in še bolj po letu 2005 začele dramatično spreminjati. Hitro zaostrovanje konkurence, globalizacija, kapitalska koncentracija in vertikalno povezovanje konkurentov, so samo nekateri dejavniki, ki so začeli izrazito zmanjševati uspešnost in dolgoročno perspektivnost programa gradbenih materialov.

V letu 1997 se je takratna Uprava odločila za opustitev proizvodnje gradbenih materialov na desnem bregu Hudinje in postavitve nove tovarne na novi lokaciji Cinkarne. Novi obrat je v letu 1998 že pričel z redno proizvodnjo. Tehnologijo nove tovarne je zagotovilo avstrijsko podjetje Doubrava IAB GmbH, tovarna je bila vse do danes tehnološko napredna in moderna. Nazivna kapaciteta tovarne je znašala 10t/h oziroma na letni ravni 65.000 t, objektivno je bila za slovenski trg nekoliko predimenzionirana.

V odgovor na zaostrovanje pogojev poslovanja, so sodelavci v PE Kemija Celje, oblikovali izvirno strategijo širitve poslovanja na oddaljene trge, s pomočjo transfera tehnologije in trženja know-howa / receptur preko prodaje premixov, kapitalsko povezanim ali pač samostojnim podjetjem na Balkanu (v prvi fazi). V letu

2002 smo postavili mešalnico v Tuzli (nazivne letne kapacitete 15.000 t), sodelovali smo pri postavitvi mešalnice na Kosovu (v okviru strateškega partnerstva), v sklepni fazi je bila tudi postavitve mešalnice v Bolgariji. Strategija se žal ni razvila v svojem polnem potencialu, predvsem zaradi brezizhodnosti in nerešljivosti delovanja v okoljih z izredno visoko sistemsko korupcijo. Do začetka leta 2018 smo finančno uspešno izstopili iz naložbe v Tuzli, projekta na Kosovu in v Bolgariji pa sta ugasnila že veliko prej.

Nova tovarna gradbenih materialov v Celju je svoj zenit dosegla v letu 2008, ko smo prodali več kot 34.000 t izdelkov in ustvarili 6,2 milijonov € prodaje ter skoraj milijon evrov dobička. Od takrat do danes so bili trendi poslovanja žal negativni, v letu 2018 smo tako prodali le 15.000 t izdelkov (toliko kot v letu 1997) in ustvarili le še 2,7 milijona € prodaje in 5. leto zapored zaključili z občutno izgubo.

Brutalno spoznanje je, da majhna tovarna, ki je 100 % odvisna od nabave vhodnih materialov na prostem trgu, ne more konkurirati mednarodnim korporacijam, ki letno proizvedejo več milijonov ton suhih gradbenih materialov in imajo hkrati dostop do lastnih surovinskih virov.

Brezizhodne tržne razmere so botrovale odločitvi o prodaji vseh dolgoročnih sredstev obrata gradbenih materialov, vključno s silosi mobilnega programa, mešalnico in intelektualno lastnino (blagovne znamke, recepture ...).

Prodajni proces se je začel v novembru 2018, ključna aktivnost procesa je bila izvedba odprte dvostopenjske dražbe. K sodelovanju smo povabili 40 mednarodnih in slovenskih podjetij, ki so tako ali drugače aktivna v gradbeni panogi in proizvodnji gradbenih materialov. Dražba se je sklenila s prejemom štirih zavezujočih ponudb, dve sta poslali mednarodni korporaciji in dve ugledni regionalni gradbeni podjetji. Po skrbnem pregledu prispelih ponudb, je bila sprejeta odločitev o izbiri najboljšega ponudnika, to je bilo podjetje Baumit. Ponudba Baumita je bila finančno najugodnejša in je ustrezala opravljeni neodvisni cenitvi vrednosti premoženja, hkrati in predvsem pa so bili pogoji



Prodaja obrata za proizvodnjo gradbenih materialov, dokončen izstop iz gradbene industrije. (Blaž Črepinšek)

posla za Cinkarno in zaposlene odločno najboljši. Pri tem je potrebno izpostaviti ohranitev lastništva zemljišča in stavbe skladišča gradbenih materialov ter razrešitev vprašanja izgube dela sodelavcev v obratu gradbenih materialov, interno in znotraj podjetja, z uporabo pozitivnih in produktivnih rešitev.

Objektivno vemo, da je zapiranje katerega koli programa ali obrata podjetja mučno in skrajno nevhvaležno početje. Hkrati je žal res, da se okolje podjetja izjemno hitro spreminja. Ko postane neka enota, obrat ali poslovni program, globoko neskladen s svojim okoljem, je edina rešitev, ki preostane preudarnemu in odgovornemu gospodarju, zaprtje in prodaja obrata. Znotraj te prodaje poskuša za sredstva kar največ iztržiti in hkrati kar najbolje poskrbeti za sodelavce, ki so bili v tem obratu zaposleni.

Mnogi se bomo tega dela cinkarniške zgodovine s ponosom in veseljem spominjali; zagotovo pa tudi časa in energije, ki smo jih temu posvečali ter seveda kolegialnih odnosov, ki smo jih v tem času razvijali in gojili. Ne nazadnje in kot rečeno, smo bili, kljub svoji relativni majhnosti in odsotnosti lastnih surovinskih virov, dolga leta vodilni regionalni proizvajalec gradbenih materialov. Blagovne znamke naših gradbenih materialov pa so imele nesporen sloves kakovosti in odličnosti.

Zaključimo pozitivno, z željo, da bi bili izpraznjeni prostori in razpoložljiva zemljišča, odlična osnova in temelj za širjenje ter dolgoročni razvoj drugih programov podjetja. Pri tem mislimo predvsem na razvoj programa bakrovih fungicidov, ki prevzemajo vlogo najpomembnejšega in nosilnega programa PE Kemija Celje.

Mag. Jurij Vengust



Cinkarna Celje v družbi najuspešnejših slovenskih podjetij

To je potrdila Poslovno analitična hiša Bisnode, ki nam je podelila prestižni certifikat Platinasta boniteta odličnosti AAA. To pomeni, da smo najzanesljivejše in verodostojno podjetje za sodelovanje s kupci, dobavitelji in drugimi partnerji. Omenjeni certifikat je naj-



Cinkarna prejela prestižni certifikat Platinasta boniteta odličnosti AAA. (Dubravka Kunst)

višje možno priznanje poslovne odličnosti v Evropi, ki ga podeljuje ta hiša.

Predsednik Uprave in generalni direktor Cinkarne Celje Tomaž Benčina je ob tem povedal: »Uvrstitev na seznam poštenih in zanesljivih podjetij je tudi zame velik uspeh. Verjamem v pošteno, odgovorno in osredotočeno delo skupaj s sodelavci. To je temelj našega delovanja. Velikokrat postavljamo osnovna načela odgovornega ravnanja pred doseganje kratkoročnih poslovnih uspehov. Na dolgi rok menim, da se ta naložba izplača, čeprav jo je včasih težko zagovarjati.«

Platinasto boniteto odličnosti AAA je letos dobilo le 1,5 odstotka najuspešnejših podjetij v Sloveniji.

Špela Kumer

12. natečaj za mlade ustvarjalce: Skrbimo, da lepše živimo

Kako?

***V Cinkarni vsak dan proizvodimo izdelke, ki jih vsi uporabljamo in potrebujemo.**

***Z najnovejšimi tehnikami, sodobnimi smernicami, moderno tehnologijo in znanjem je naša proizvodnja prijaznejša do okolja in varnejša za ljudi.**

***Z mislijo na prihodnost pa znižujemo tudi nastajanje odpadkov in iščemo rešitve za njihovo ponovno uporabo. Vse to so dejstva, s katerimi v Cinkarni skrbimo, da vsi lepše živimo.**

Podobno ravnanje krepijo tudi na šolah. Mladi zbirajo star papir, ločujejo odpadke, izdelujejo izdelke iz odpadnega materiala. Mladi bodo na natečaju iz odpadnega materiala izdelovali očala in prikazali različna pogleda

na proizvodnjo nekoč in danes ter snemali videe o tem, kako Cinkarna in vsak posameznik skrbi za čistejši planet. K sodelovanju se je prijavilo 40 osnovnih in srednjih šol iz regije.

Špela Kumer



LIKOVNA NALOGA 1:

IZDELAJ POGLED SKOZI CINKOVA OČALA



LIKOVNA NALOGA 2:

IZDELAJ POUČNO ZABAVEN VIDEO O SKRBI ZA OKOLJE



Izšel jubilejni koledar Ženskega košarkarskega kluba Cinkarne Celje

Tik pred začetkom nove košarkarske sezone smo izdelali jubilejni koledar Ženskega košarkarskega kluba Cinkarne Celje 2020. Cilj nastanka koledarja je bil predstaviti javnosti naše proizvode na drugačen, simpatičen način, pa tudi pokazati, kako pomembno je obojestransko sodelovanje industrije in lokalnega okolja. Člansko

ekipo košarkaric smo fotografirali na lokaciji podjetja, v različnih proizvodnih obratih. Fotografijam smo dodali opise, kateri izdelek predstavljajo dekleta in kje v vsakdanjem življenju vsakega od nas se le-ta nahaja.

Špela Kumer



Plod dobrega sodelovanja Cinkarne Celje in Ženskega košarkarskega kluba tudi stenski koledar za prihajajoče leto. (Blaž Črepinšek)



Dijaki Gimnazije Celje Center razmišljali in raziskovali tudi o Cinkarni. (Špela Kumer)

Mlade (za)misli o Cinkarni

»Mladim se dogaja« je naslov projekta, v okviru katerega je Gimnazija Celje Center svoje dijake letos spodbudila za raziskovanje našega podjetja. 12 mladih je v dveh podjetniških koncih tedna skozi raziskovanje krepilo kompleksno mišljenje, večšine komuniciranja, timskega dela in dela z realnim okoljem.

Dijaki so ob zaključku javnosti predstavili ideje, kako jim skozi družbena omrežja približati naše podjetje. Članica Uprave in tehnična direktorica Nikolaja Podgoršek Selič pa se jim zahvalila za iskrive ideje in jim čestitala za uspešno opravljeno delo.

Špela Kumer



Vodenje PE Titanov dioksid prevzel Tomi Gominšek, Ksenija Gradišek prevzela mesto vodje Službe kakovosti

Po upokojitvi Zorana Kanduča in Karmen Rajer Kanduč, spomladi letos, sta njuni mesti v Cinkarni zasedla Tomi Gominšek kot direktor PE Titanov dioksid in Ksenija Gradišek na mestu vodje Službe kakovosti. Oba si delovne izkušnje že vrsto let pridobivata v Cinkarni, vodenje odgovornih nalog pa prevzemata zavzeto in s pozitivno naravnostjo.

Tomi Gominšek: »Ob reorganizaciji, investicijah, prilagajanju trgu in številnim drugim aktivnostim, so na prvem mestu lestvice prioritet naši zaposleni. Le z njimi lahko podjetje piše zgodbo o uspehu.«



Pravijo, da so edina stalnica spremembe in teh tudi v PE Titanov dioksid ne manjka. Poleg kompleksnosti proizvodnje paradnega konja med cinkarniškimi proizvodi pigmenta titanovega dioksida, je zadnjih nekaj mesecev poteklo načrtovanje reorganizacije poslovne enote, ki zajema tudi določene podporne službe. Kaj si obetate od nove

strukture, ki naj bi zaživela z novim letom?

Rezultat reorganizacije je nova organizacijska struktura PE Titanov dioksid. Doprinesla bo k izpolnjevanju potreb kupcev in razvoju novih izdelkov; od osnovne proizvodnje bo ločeno vodenje investicij in tehnoloških izboljšav. S pripojitvijo Službe za raziskave in razvoj bodo v strukturo vključeni novi sodelavci, kar bo doprineslo k izmenjavi znanja in izkušenj. V proizvodnji bomo prilagodili delovna mesta trenutnim potrebam in tehnološkim

spremembam, več bo možnosti horizontalnega napredovanja z namenom povečanja zadovoljstva zaposlenih. Pričakujemo učinkovitejšo rabo delovnega časa in večjo učinkovitost. Skratka, od nove strukture si obetam več prilagodljivosti in zmožnost hitrega odziva na spremembe.

V zadnjem obdobju se v PE vrstijo večji investicijski projekti. Kaj bi veljalo izpostaviti, kateri projekti bodo najbolj vplivali na poslovanje ali pa so morda eksistencialnega pomena za podjetje?

Investicijski cikel poteka v vseh delih proizvodnje Titanovega dioksida, tudi v Proizvodnji kisline. Imenujemo ga P 7.1 in zajema preko 15 projektov. Do leta 2021 bomo vzpostavili pogoje za povečanje obratovalne zanesljivosti in fleksibilnosti proizvodnje. Kakovost pigmenta bomo dvignili na višji nivo, povečali izkoristek proizvodnje, zmanjšali emisije v okolje in količino odpadkov ter ne nazadnje izboljšali pogoje za varno in zdravo delo. Vsi projekti, s katerimi bomo pripomogli k zastavljenim ciljem, bodo vplivali na izid poslovanja, na daljši rok pa zagotavljali obstoj podjetja. Izpostaviti velja, da so projekti med seboj zelo povezani in odvisni drug od drugega, kar pomeni, da je za predvideno proizvodnjo pomembno delovanje vseh.

Primarni cilj PE je povečanje kapacitete proizvedenega pigmenta in dvig njegove kakovosti. To je zagotovni proces, ki se ne zgodi z danes na jutri?

Povečevanje kapacitete in izboljšanje kakovosti je svojevrsten izziv, saj praviloma eno izgubljam z drugim in obratno. Brez korenitih sprememb v načinu razmišljanja in velike mere poguma se tega ne bi lotili, s projekti v okviru P 7.1 pričakujem, da bomo to tudi dosegli.

Trg pigmentnega Titanovega dioksida je še posebej zaradi nespametnih odločitev politike (zakonodaja, carine itd.) zelo nepredvidljiv in podvržen izrazitim nihanjem. Za zmanjšanje tveganja je potrebno razširiti področja uporabe in dvigniti nivo kakovosti v najvišji kakovostni razred sulfatnih tipov. Kot bazična kemijska industrija se vedno znova soočamo tudi z okoljevarstvenimi izzivi. Okoljska zakonodaja se zaostruje, uporabljamo najboljše razpoložljive tehnike in neneh-



no nadgrajujemo čistilne naprave v smeri nižjih emisij in količin odpadkov. Zaostruje se tudi zakonodaja na področju zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu. Potrebni so ukrepi za nižje koncentracije prašnih delcev na delovnem mestu in varnejše obvladovanje naprav. Z investicijami in številnimi drugimi aktivnostmi želimo zmanjšati in obvladovati tveganja na področju okolja, varnosti in zdravja pri delu, tako kot pri zagotavljanju kakovosti in količin.

Vodenje PE z več kot 200 zaposlenimi zahteva celega človeka in pomeni svojevrsten izziv. Kako se znajdete v novi vlogi, ki vam glede na to, da ste bili že prej namestnik direktorja PE, ni tuja?

Že lani sem se moral zaradi daljše odsotnosti prejšnjega direktorja spoprijeti z vodenjem enote. Ko padeš v vodo, je potrebno plavati, druge možnosti ni. Zame je bila to dobra izkušnja. Z letošnjim letom se je situacija ponovila, in upam da na daljši rok. Situacija je toliko bolj zahtevna, ker se soočamo z nezadovoljstvom zaposlenih, povečalo se je število bolniških odsotnosti, poškodb pri delu in pripomb ter reklamacij kupcev. Odprava vzrokov za nastalo situacijo zahteva ogromno energije in časa. Poleg vodenja enote in skrbi za redno proizvodnjo ter številne investicijske projekte, nas je ob reorganizaciji doletela še Revizija zasnove zmanjšanja tveganja za okolje Seveso. Leto 2019 definitivno ne bo šlo kmalu v pozabo. Poudariti pa je potrebno, da bomo leto zaključili uspešno, kar brez prizadevnih sodelavcev vsekakor ne bi uspelo in za to jim gre vsekakor velika zahvala.

Kako vidite PE, podjetje in sebe če z nekaj let?

Že s samo reorganizacijo bo PE drugačna, bolj vitka in bolj pripravljena na nove izzive. Glede na vse večje zahteve trga bo potrebno še bolj izkoristiti našo majhnost in prednosti, ki iz tega izhajajo. Naš adut je zagotovo prilagodljivost in razvoj nišnih, »custom made« proizvodov, za katere naši konkurenti velikani nimajo posluha. Ne smemo obupati nad iskanjem in razvojem idej, ki nam bodo omogočile razvoj in proizvodnjo izdelkov, ki bodo v prihodnosti postali vzporednica našemu paradnemu konju, pigmentu titanovega dioksida. Ob reorganizaciji, investicijah, prilagajanju trgu in številnim drugim aktivnostim, so na prvem mestu lestvice prioritet naši zaposleni. Le z njimi lahko podjetje piše zgodbo o uspehu. V preteklosti ukrepi za izboljšanje zadovoljstva in zavzetosti zaposlenih, predvsem na večizmenskem delu, očitno niso bili najbolj učinkoviti. Potrebno bo narediti korak naprej in ustvariti spodbudnejše delovno okolje. Z ukrepi smo pričeli že tekom leta, nadaljujemo v okviru reorganizacije, kar je zahtevna in kompleksna naloga. Podjetje čakajo že v bližnji prihodnosti bistvene spremembe, na katere ne moremo veliko vplivati, se pa lahko nanje čim bolj pripravimo. S pozitivno naravnostjo, zavzetostjo in trdno

voljo zaposlenih bo Cinkarna, kot že nemalokrat v svoji dolgoletni zgodovini, prešla tudi to obdobje. Verjamem, da bomo, kljub močni konkurenci z Vzhoda, znali izkoristiti našo prednost v odnosu cena/kakovost/hitrost dobave in bomo ohranili sloves zanesljivega partnerja. Osebnost bom čez nekaj let verjetno malce modrejši, na žalost tudi starejši. Predvsem pa želim s svojim znanjem, delom in pristopom še naprej prispevati k uspehu in ugledu podjetja.

Ksenija Gradišek: »Za Službo kakovosti si želim, da bi znali odgovoriti na vprašanja proizvodnje, okolja in trga, bili močna podpora vsem organizacijskim enotam in ohranili visoko stopnjo znanja na področju kemijskega meroslovja.«



Razmere na trgu podjetjem iz dneva v dan postavljajo nove izzive, v tekmi za čim boljšim poslovnim rezultatom pa nadvse pomembno vlogo igra tudi kakovost proizvodov ter še prej vhodnih surovin. Za začetek kakšna beseda o področju delovanja Službe kakovosti v Cinkarni Celje, katere vodenje ste nedavno prevzeli?

Služba kakovosti je s štirimi laboratoriji, Operativno kontrolo in Centrom kakovosti vključena v proizvodne procese in prodajne aktivnosti Cinkarne vse od vzorčenja surovin, preskušanja, statistične obdelave in analize podatkov, do priprave poročil o kakovosti. Od leta 2004 v sodelovanju s Službo za varstvo okolja izpolnjujemo zahteve standarda ISO/IEC 17025 za preskuse na področju ekološkega monitoringa, kar pomeni eksterno potrjevanje usposobljenosti laboratorijev in s tem mednarodno priznano zaupanje v rezultate preskušanj. Znanje, pridobljeno v postopku akreditiranja in vzdrževanja akreditacij, prenašamo na vsa področja delovanja Službe kakovosti.

Kaj si obetate od reorganizacije PE Titanov dioksid, ki naj bi zaživela z novim letom in bistveno posega tudi v delovanje Službe kakovosti?

Z novim letom z združevanjem Službe kakovosti in Kontrole proizvodnega procesa PE Titanov dioksid



koncentriramo laboratorijsko dejavnost, merilno opremo in znanje na področju fizikalno-kemijskega preiskovanja in meroslovja v Službi kakovosti, ki bo imela, glede na organizacijsko strukturo podjetja, največjo mogočo mero neodvisnosti. Z nekaj spremembami ohranjamo štiri laboratorije in Center kakovosti ter tako obvladujemo širok spekter klasičnih analitskih in instrumentalnih metod, aplikativnih testiranj in obvladovanja zahtev standardov vodenja, upravljanja z okoljem in varnega ter zdravega dela. S to strukturo vstopamo v obdobje sprememb, ki jih bodo od nas zahtevala kadrovska, tehnološka, informacijska in tržna dogajanja. V prihajajočih letih se bodo upokojili mnogi sodelavci s področja razvoja in proizvodnje titanovega dioksida. Naša pomembna naloga v naslednjih letih bo celovito prevzemanje njihovega znanja in izkušenj. Potencial več kot 60 zaposlenih bo potrebno dobro izkoristiti in usmerjati, da bomo kos novim zahtevam trga, okolja, zaposlenih in ostalih zainteresiranih strani.

Poleg povečanja kapacitet, je cilj tudi proizvodnja izdelkov z višjo dodano vrednostjo.

Količina in kakovost morata vselej iti z roko v roki, če želimo proizvajati izdelke z višjo dodano vrednostjo in si tako zagotoviti spodobno življenje. Kakovost izdelka je posledica kakovosti vseh dejavnosti in odnosov v podjetju – šteje vsak posameznik, zato je razvoj zavedanja odgovornosti pomembna naloga vseh vodij.

Za konec še vam postavim vprašanje, kako vidite Službo kakovosti, podjetje in sebe čez nekaj let?

Ob tem vprašanju se mi pred očmi zavrti cel film priložnosti, izzivov in tudi ovir, ki jih je težko ubesediti. Ne moremo pričakovati, da bomo ostajali v mirnem središču hitrega vrtinca sprememb potreb, energentov, materialov. Z vsemi svojimi izdelki vstopamo v proizvode sodobnega sveta, zato se nas bo vse naštetu dotaknilo. Kako hitro in korenito, težko napovem. Podjetje se bo v razmeroma kratkem času kadrovsko močno spremenilo, novi ljudje bodo prinesli nove vrednote, odnose in znanja. Že samo kadrovske spremembe bodo velik zalogaj.

Za Službo kakovosti si želim, da bi znali odgovoriti na prava vprašanja proizvodnje, okolja in trga, da bi bili močna podpora vsem organizacijskim enotam, in da bi ohranili visoko stopnjo znanja na področju kemijskega meroslovja. Pred leti smo pričeli razmišljati o viziji službe. Visoko smo si postavili zahteve: »Prisluhniti, razumeti, sodelovati in biti korak pred ostalimi«.

Jaz čez nekaj let? Za mano je že 27 let delovne dobe in ni se mi še zgodilo, da bi izgubila voljo in radovednost. Naj tako ostane in naj bo okoli mene čim več zvezdavih ljudi.

Pogovarjala se je Barbara Rozoničnik

Srečanje upokojenih cinkarnarjev

Na pragu prazničnega decembra je v prostorih jedilnice potekalo srečanje upokojenih cinkarnarjev. Čeprav je koncept dogodka že vrsto let enak in dobro utečen, pa ga venomer s svojim navdušenjem in srčnostjo naredijo drugačnega prav povabljeni.

V podjetju cenimo doprinos tudi tistih cinkarnarjev, ki uživajo za služeni pokoj. Tudi tokrat je zbrane nagovorila tehnična direktorica Nikolaja Podgoršek Selič, za njo pa še vodja Kadrovske splošne službe Marko Cvetko. V Kadrovski službi, kjer vsako leto poskrbijo za brezhiben potek dogodka, pravijo, da jim



Srečanje upokojenih cinkarnarjev 2019. (Blaz Črepinšek)



je vedno znova v zadovoljstvo, ko vidijo zadovoljne in srečne obraze nekdanjih sodelavcev. Da jim podjetje veliko pomeni, so upokojenci pokazali s številčno udeležbo na dogodku, kjer ni manjkalo veselega druženja, obujanja spominov in smeha.

Barbara Rozoničnik

»Veseli me, da se Cinkarna vsako leto spomni tudi na svoje upokojence. Srečal sem svoje nekdanje sodelavce, dogodek pa mi bo ostal v prav lepem spominu.«

Bogdan Krajnc

»Srečanja se vsako leto z veseljem udeležim. Upokojenci smo veseli pogostitve, predvsem pa srečanja z bivšimi sodelavci.«

Rudi Knez

»Ponovno nas je Uprava Cinkarne povabila na prednovoletno srečanje upokojencev. Res se je bilo lepo srečati z nekdanjimi sodelavci in pokramljati, nekateri so zaplesali ob zabavnih muzikantih Murnih, ki so res posebni fantje. Po zelo dobrem kosilu niso manjkale niti najboljše kremne rezine izpod rok Renate. Lepo je bilo in čustveno. Hvala tudi za izredno lepe koledarje, ki ste nam jih podarili na srečanju.«

Jana Jakob



Na srečanju upokojenih cinkarnarjev ni manjkalo dobre volje, veselega druženja in obujanja spominov. (Blaž Črepinšek)

ZAHVALA

Ob obletnici smrti dragega moža, očeta in dedija, Vilibalda Raznožnika, se iskreno zahvaljujemo vsem, ki ga niste pozabili.

Družina Raznožnik



Pogovori ob slovesu naših sodelavcev

Upokojence ob slovesu običajno nagovori vodja Kadrovske splošne službe Marko Cvetko ter se jim zahvali za njihov doprinos k delovanju podjetja. Ob slovesu smo se z njimi pogovarjali o času, ki so ga preživeli v Cinkarni in o tem, kako bodo zapolnili upokojska leta.

Od junija do decembra 2019 so se v Cinkarni upokojili naslednji sodelavci: Srečko Kolar, Ivan Federnsberg, Anita Hudohmet, Cvetka Lukanc, Ziba Brkić, Ivan Juhas, Dušan Žbogar, Damjan Remic, Ferdinand Frece, Jelena Petronjić, Milisav Lazarević, Ana Golež, Nevenka Arapović, Viljem Jevšenak in Ivanka Stojnev.



Srečko Kolar je končal 3-letno poklicno šolo za avtomehnika in vajeniško dobo opravil v podjetju Avto Celje. Njegova poklicna pot se je nadaljevala v Železarni Štore, kjer je delal kar 17 let kot strojnik v energetiki, nato pa v traktorski proizvodnji. Decembra leta 1993 je nastopil delo v Cinkarni v poslovni

enoti Vzdrževanje in energetika, kjer je ostal zaposlen kot ključavničar do izpolnitve pogoja za upokožitev. Pravi, da je vedno rad hodil v službo. Tudi sedaj mu ne bo dolgčas, poprijel bo za delo v vinogradu in na vrtu, svoj prosti čas pa bo posvetil predvsem vnukoma. Več časa bo tudi za njemu ljubo kolesarjenje in pohodništvo po okoliških hribih. Sodelavcem želi uspeha in zdravja ter da bi z veseljem opravljali svoje delo.



Ziba Brkić se je v Cinkarni zaposlila leta 1979 v kuhinji kot razdeljevalka malic. Po dveh letih je nadaljevala kot čistilka. Zadnjih deset let je delo opravljala v samskem domu Cinkarne. V pokoju se bo posvečala svojim vnukom, ima jih kar pet. Ker bo sedaj več časa, namerava obiskati sorodnike v Združenih državah Amerike, Nemčiji ter v Bosni in Hercegovini.

Dušan Žbogar je rojen v Ljubljani, sedaj pa je že dolga leta Celjan. Sprva je služboval kot učitelj, nato pa se je leta 1981 zaposlil v Cinkarni v razvoju takratne Grafike. To so bila leta hitrega vzpona poslovne enote, ki pa se je po razpadu Jugoslavije prevesil v drugo smer.



Razpadu države je sledil razpad trga, prišlo je do zaprtja poslovne enote. Zadnja leta je bil zaposlen v Službi za raziskave in razvoj. Sedaj posebnih načrtov nima, zagotovo pa se bo odpravil na kakšno potovanje in preživel čas s svojima vnukoma.



Damjan Remic je bil zaposlen v PE Kemija Mozirje od leta 1983. Delal je na programu praškastih lakov, kjer je imel, kot pravi, zelo dobre sodelavce. Da pa sprememba ob prestopu v tretje življenjsko obdobje ne bo prevelika, se bo še naprej posvečal obdelovanju zemlje, z veseljem se bo podal v hribe, tudi tiste malo višje.



Ferdinand Frece se je leta 1979 zaposlil v PE Kemija Celje na programu Modri baker. Zadnja leta je delo opravljal v skladišču. Prihaja iz Šentjurja in rad kolesari. Tudi zanj velja »enkrat cinkarnar, vedno cinkarnar«, saj je svojo celotno delovno dobo posvetil Cinkarni.



Jelena Petronjić je cinkarnarka od leta 1979. Sprva je bila zaposlena v skupnih službah, nato pa do upokožitve v PE Polimeri, kjer je delala v pretežno moškem kolektivu. V Cinkarni je bila zadovoljna in je rada prihajala na delo, sedaj pa se veseli malo bolj umirjenega življenja. Z družino živi v Celju, čas pa ji bodo krajšali vnuki.

Milisav Lazarević je prišel leta 1983 v Cinkarno na remont stare žveplove kisline kot delavec Metalne, tukaj ostal kot zunanji izvajalec, tri leta kasneje pa se je zaposlil v Cinkarni na Kislini, kot vzdrževalec. Po zaprtju stare kisline je bil premeščen na vzdrževanje PE Titanov dioksid in tam ostal do upokožitve. Opravljal je izmensko delo, ki je bilo po rekonstrukciji v proizvodnji



PE Titanov dioksid bistveno lažje. Pravi, da mu je bilo v Cinkarni lepo, zahvaljuje se sodelavcem za dobre odnose in jim želi, da še naprej držijo skupaj. Živi v Novi vasi pri Celju, rad kolesari, hodi na sprehode in z ženo obdeluje vrt. Pravi, da veselje najde v malih stvareh, ki jih tudi najbolj ceni.



Ivan Juhas je rojen na Hrvaškem. Po služenju vojaškega roka se je preselil v Celje in se leta 1980 zaposlil v Cinkarni, kjer je sprva delal v PE Titanov dioksid na belem mletju. Usposobil se je za opravljanje delovnih operacij v kabini 4 ter na Titanovem dioksidu ostal vse do upokojitve. Prispeval je več

tehničnih izboljšav in rekonstrukcij v proizvodnji ter si prislužil priznanje za inovatorsko delo. Večkrat je uvažal nove sodelavce in z njimi delil dolgoletne izkušnje ter pridobljeno znanje. Pravi, da mu je 40 delovnih let kar prehitro minilo. Prav pa je, da priložnost dobijo tudi mladi, kot jo je nekoč dobil sam. Z ženo se nameravata preseliti v hišo, kjer si bo postavil antenski sistem, preko katerega se bo lahko pogovarjal z radioamaterji po vsem svetu, še naprej pa se bo ukvarjal z elektroniko in računalništvom, izostal ne bo niti ribolov. Sodelavcem, ki so mu obenem tudi dolgoletni prijatelji, se zahvaljuje, ostali mu bodo za vselej v lepem spominu. Želi jim veliko zdravja in sreče ter čim manj neprijetnih pripetljajev na delovnem mestu.

Ivan Federnsberg je v Cinkarni preživel dobrih 33 let, od leta 1991 kot vodja prodaje pigmenta titanovega dioksida. V tem času je podjetje doživelo veliko vzponov in padcev, za katere pa pravi, da so se končali dobro, tako zanj kot za podjetje. Meni, da je dočakati redno pokojnino privilegij, kakor tudi zavedanje, da imaš naslednika, ki mu lahko predaš svoje delo. Posebnih načrtov za prihodnost nima, zagotovo pa mu bosta čas krajšala vnuka.

Anita Hudohmet se je preselila v Celje in se zaposlila v OE Marketing, sprva na raziskavah trga. Za tem je prevzela vodenje prodaje premazov, lakov in gradbenih mas. Tekom let so prihajali novi programi, kar je delo popestrilo in postavljalo vedno nove izzive. Njena upokojitev je žal sovpadala z zaprtjem programa Gradbenih mas, zato podjetje zapušča z nekoliko grenkim priokusom.

Cvetka Lukanc je bila cinkarnarka kar 41 let, zaposlena pa je bila v prodaji OE Marketing. Služba je v tem času doživela prenekatero spremembo. Pravi, da je vesela, da je bila del podjetja, ki ji je veliko dalo in je hkrati ponosna, da je lahko dodala tudi sama kamenček v mozaik uspešne zgodbe. Ob upokojitvi pa še njena misel, da nikoli nisi preveč v letih, da si ne bi postavljala novih ciljev ter sanjal novih sanj.

Ivanka Stojenev se je v Cinkarni Celje zaposlila pred 36 leti. Opravljala je delo čistilke. Ker ji je zdravje dodobra ponagajalo, se je invalidsko upokojila. V pokoju bo razvijala svoje vnuke, malo pletla in kvačkala ter hodila na sprehode. V kolikor ji bo zdravje dopuščalo, bo z veseljem tudi vrtnarila.

Barbara Rozoničnik

Piknik prostor »pod kozolcem«

Za vse, ki radi praznujete obletnice in druge dogodke z družinskimi člani in prijatelji ob prečudoviti kulisi neokrnjene narave, smo zaposleni v mizarski delavnici postavili pri cinkarniškem domuv Logarski dolini piknik prostor »pod kozolcem«.

Dušan Žnidar





Cinkarniški večeri – jesen 2019

Tudi jeseni smo nadaljevali s kulturnimi večeri v knjižnici Antika, za katere donira sredstva Svet delavcev Cinkarne.

Septembra so bili gostje direktorica Osrednje knjižnice Celje Polona Rifelj, ravnatelj gimnazije Celje center Gregor Deleja in kitarist Kristian Koželj.

Oktobra je bil večer namenjen vse bolj razvijajoči se književni zvrsti pri nas, in sicer potopisu. Povabili smo znano pisko svojih doživetji iz Afrike Sonjo Porle, ki sicer prihaja iz Prebolda, svetovnega popotnika, etnologa in zgodovinarja, Celjana Roka Komelja, mlado popotnico Urško Zupančič ter Iva Stropnika, ki je predlani ustanovil nagrado za književni potopis z imenom »kri-lata želva«.

Novembra smo v goste povabili Miho Mazzinija – izjemnega erudita, pisatelja, esejista, računalniškega svetovalca, rednega člana Evropske filmske akademije in prejemnika številnih nagrad doma ter v tujini.

17. decembra pa je bil letošnji zaključni Cinkarniški kulturni večer, na katerem smo predstavili v nemščino prevedene pesmi avtorice Miriam Drev in avtorjev Ivana Dobnika ter Zorana Pevca (prevod njegovih pesmi je doniral Svet delavcev Cinkarne – za kar se avtor seveda zahvaljuje). Pesniška zbirka je izšla pri ugledni slovenski založbi Hiša poezije. Glasbena gostja je bila kantavtorica Alina Hirtl.

Dr. Zoran Pevec



Cinkarniški kulturni večer s Polono Rifelj, Gregorjem Delejo in Kristianom Koželjem. (Božo Mulej)

KONČALI ŠOLANJE OB DELU

Dušan BELAK je 14. 6. 2019 uspešno opravil diplomski izpit na visokošolskem strokovnem študijskem programu prve stopnje in s tem pridobil strokovni naslov »**diplomirani varnostni menedžer**«.

Jernej OSET je 18. 7. 2019 uspešno diplomiral na visokošolskem študijskem programu poslovna informatika in s tem dosegel strokovni naslov »**diplomirani poslovni informatik**«.

Mitja GABERŠEK je 12. 9. 2019 uspešno diplomiral na visokošolskem študijskem programu prve stopnje strojništvo in s tem dosegel strokovni naslov »**diplomirani inženir strojništva**«.

ČESTITAMO!



Makroni – Macaronns (fr.)

Slavni makroni, makaroni ali macaronns! Nežni piškotki, ki zahtevajo natančnost in zbranost. Izkušnje niso potrebne, pravijo poznavalci. Poskusil sem večkrat, včasih celo zavestno naredil napako, da bi videl ali vse zapisano o njih drži. V čem je torej trik? Ne vem, je iskren odgovor. Lahko le zapišem, kako jih naredim.

Nasvet:

K prvi pripravi makronov pristopimo mirni in brez velikih pričakovanj. Beljake vsaj 24 ur staramo, da iz njih izhlapi voda. Macaroni so najbolj okusni 1–2 dni po pripravi, kar pa je najpogosteje misija nemogoče. Če kupčkov iz testa pred pečenjem zadostno ne posušimo, se makroni med peko ne bodo pravilno oblikovali, napihnili in dobili značilne nogice ali stopala. Pred vami je originalni recept s pridobitvijo certifikata na izobraževanju pri Chefu Naser Gashi Mojster francoskega slaščičarstva z diplomom vrhunske Pariške mednarodne šole Gregorie Ferrandi Pariz.

Sestavine:

370 g mandljev, 370 g sladkorja v prahu, 280 g kristalnega sladkorja, 80 g vode, 135 g beljakov, 135 g beljakov, 40 g kristalnega sladkorja, živilska barva v prahu

Priprava:

Vse količine morajo biti natančno stehtane. Mandeljne in sladkor drobno zmeljemo in presejemo, dodamo en del beljaka (135 g) ter dobro premešamo, da dobimo pasto. Drugi del beljakov spenimo s sladkorjem (40 g) in mu dodamo kuhan sladkor (vodo in sladkor kuhamo do 121 °C). Počasi prelivamo k spenjenim beljakom in stepamo tako dolgo, da postane posoda spodaj na otip hladna (uporabimo manjšo kovinsko posodo ali planetarni mešalnik). Proti koncu dodamo barvo po želji. Priporočljivo je, da uporabimo barvo v prahu. Obe masi združimo in mešamo po principu spodrivanja, dokler masa ne teče kot gosta lava. Makrone nabrizgamo 2,5 do 3 cm premera, pekač rahlo potolčemo ob mizo, da se znebimo zračnih mehurčkov. Ko so suhi (na prst se ne sme prilepiti masa) jih pečemo 12 minut na 165 °C ali manj, odvisno od tipa pečice.

Nadev slana karamela:

125 g sladkorja, 125 g sladke smetane, 100 g masla, 2 g morske soli ali solnega cveta

S sladkorjem naredimo karamelo, zalijemo s smetano. Kuhamo, da se sladkor raztopi, dodamo maslo, sol in dobro premešamo. Ohladimo in nato dokončamo makrone.

Jure Fidler





Cinkarniška ekipa v evropski poslovni nogometni ligi

Letošnje prvenstvo EUFBLU European Toru 4 poslovne nogometne lige je 7. in 8. decembra potekalo v italijanskem Milanu. Udeležila se ga je tudi ekipa Cinkarne Celje v sestavi Toplak Matjaž, Štancer Jernej, Kroflič Uroš, Jančič Matjaž, Duga Rok, Menart Alen, Karabegović Mak in Ninić Goran; Markovič Bojan pa je priskočil na pomoč iz Slovenskih železnic.

Cinkarniška ekipa v poslovni nogometni ligi Slovenije igra že 3. leto, fantje pa so z dobro pripravljenostjo in odlično uigranostjo posegli po rezultatih, ki so jim letos že drugič odprli vrata na evropsko poslovno nogometno ligo.

Žreb je cinkarniški ekipi v prvem krogu namenil ekipo Romunije, Belorusije in Rusije. V Milanu se je sicer pomerilo 16 ekip, med državami pa so bile zastopane

še Poljska, Italija, Portugalska in Litva. »V soboto smo v skupinskem delu po sicer odlični igri izgubili proti ekipama Romunije in Belorusije,« je povedal kapetan Toplak. Ruse, kasnejše evropske prvake nogometne poslovne lige, so premagali z rezultatom 3:2 in bili edina ekipa na prvenstvu, ki jih je premagala. V nedeljo so nadaljevali s tekmami za uvrstitev od 9. do 16. mesta. Igrali so z ekipo Odelo Slovenija in prepričljivo zmagali, Litvijci so jih premagali po kazenskih streljih. Zadnjo tekmo za 11. mesto so odigrali s Portugalci in zmagali s 4:2.

V imenu cinkarniške ekipe se Toplak zahvaljuje podjetju za ponujeno priložnost igrati v poslovni nogometni ligi na evropskem nivoju.

Barbara Rozoničnik



Letošnje prvenstvo evropske poslovne nogometne lige je potekalo decembra v Milanu. (Matjaž Toplak)



Jesenski izlet Svobodnega sindikata Cinkarne Celje

12. oktobra smo se člani sindikata na lep sončen sobotni dan podali na enodnevni izlet v Šaleško dolino in na Koroško.

Najprej smo si ogledali muzej premogovništva v Velenju. Z dvigalom smo se spustili v rudniške rove, kjer smo si ogledali muzej. Po ogledu je sledila knapovska malica v najgloblji jedilnici v Sloveniji.

Nato smo pot nadaljevali do Mute, kjer so nas pričakali koroški splavarji. Vkrkali smo se na splav. Sledil je zabaven prikaz splavarjenja nekoč, s splavarskim kosilom. Polni splavarskih užitkov smo pot nadaljevali do kmeti-

je Klančnik v okolici Dravograda. Po degustaciji njihovih domačih izdelkov (klobase, jogurt, mošt-jabolčnik) je sledil še voden ogled kmetije s turističnim vlakcem. Med drugim smo si ogledali tudi zbirko lovskih trofej. Na koncu je sledil nakup domačih izdelkov.

Za konec smo si privoščili večerjo ob živi glasbi, na kmetiji Marin-Miler v vasi Šentanel.

Pozno ponoči smo se z lepimi vtisi in spomini odpravili nazaj proti Celju.

Nada Vindar



Izlet članov sindikata v Šaleško dolino in na Koroško. (Rihard Mlekuž)



Nepozabna avantura od Irana do Kirgizistana

»Po duši sem avanturist, moja strast so potovanja v lastni režiji in z lastnim prevozom,« pravi cinkarnar Davorin Pintar. Popotnika, ki prihaja iz Celja, zadnja leta na potovanjih spremlja fotoaparati, nekaj utrinkov daljnih krajev in drugačnih kultur, ujetih v objektiv, je delil tudi na razstavi v jedilnici Cinkarne.



Davorin Pintar ob razstavi fotografij v cinkarniški jedilnici. (Renata Cizej)

Davorin je jeseni v razstavnem delu jedilnice postavil na ogled fotoreportažo, ki je odsev njegovega potovanja od Irana do Kirgizistana. Na okrog 8.000 km dolgi poti, letos spomladi, so ga spremljali trije prijatelji. Glavni cilj je bil pripeljati prijateljev avtomobil iz Teherana v Biškek

(glavno mesto Republike Kirgizistan). Štiritedenska pot jih je vodila po nekdanji Svileni poti preko Irana, Uzbekistana, dela Kazahstana do kitajske meje in do končnega cilja mesta Biškek. Na potovanju so spoznavali življenje domačinov, kampirali v puščavi ter v nepreglednih stepah v družbi divjih konj in kamel, se z domačini zabavali na porokah ter raziskovali njihovo kulinariko.

Občutek svobode in čar tujih krajev

Nemirni duh ga je pred sedmimi leti popeljal na njegovo prvo večje potovanje v Gruzijo in Armenijo, kjer so ga v slabem mesecu dni občutek svobode, čar tujih krajev in drugačnih kultur, prevzeli do te mere, da se je zapisal potovanjem. Gruziji je sledil Balkan. Prepotoval je Romunijo, Bolgarijo, Albanijo in Turčijo ter države bivše Jugoslavije.

Zadnjih nekaj let se na svojih odpravah bolj načrtno posveča tudi fotografiji. Potovanje si naprej okvirno načrta, sam potek pa je spontan. »Na vzhodu se počutim kot doma, svobodno, brez blokad, z neverjetnim občutkom notranjega miru,« zaključuje Davorin.

Barbara Rozoničnik



Na potovanju mu največ pomeni občutek svobode ter stik z domačini. (osebni arhiv)



Nagrajenci natečaja Naj foto poletja 2019

V prejšnji številki Cinkarnarja smo vas povabili, da pošljete fotografske utrinke letošnjega poletja.

Objavljamo fotografije tokratnih nagrajencev: **Filipa Koželnika**, **Blaža Črepinška**, **Amine Kolarič** in **Jureta Hictalerja**. Nagrade so prispevale Terme Zreče. Čestitamo!



Filip Koželnik

Blaž Črepinšek










Amina Kolarič



Jure Hictaler



							PARNA KOST V PRSNI VOTLINI	UDARJANJE Z DLANMI, PLOSKANJE	ZORAN RANT	TRADICION. JAPONSKA ROKOBORBA	PROSTOR ZA ČRTO IGRISČA	OKR. ZA JEDRSKO ELEKTRARNO	NEPOKRIT OSREDNJI PROSTOR PRI HIŠI	NERAZLOČNO NAPISANA ČRKA
							KDOR RAD RAZSAJA RAZGRAJAČ							
							STEKLENA POSODICA ZA KEMUS. POIZKUSE							
							BORIS LENARČIČ		MATJAŽ TANKO ANGLEŠKA PRINCESA			ROBERT ČERNIGOJ POZABITI		
							SPIKER ČASL TEMNI DEL DNEVA				BARVA IGR. KARTE GLAS PRI SMEJANJU, POSMEH			
											POČASNO PREMIKANJE PEVEC JACKSON			
	RAST RASTLINE IZ SEMENA, KALJENJE	PRIPRAVA ZA VZPENJ. S KLINI, LOTRA	PIKRA ZBADLJIVA MISEL, KONICA	AVT. OZNAKA POSTOJNE	NEKDANJA PLOŠČINS. MERA	GRŠKA ČRKA BARVA KOŽE, POLT		SNOV ZA ZAMAZOVANJE BOLEZEN-NADUHA					TURŠKI ELITNI VOJŠČAK	DRAGINJA, DRAGOCE-NOST
AMERIŠKA STRUPENA KAČA								KEM. ZNAK ZA NIKELJ SLIKARKA NAIVE			POGAN PODZEMNI SESALEC			
LESNA GRAFIČNA TEHNIKA							VRSTA GOSTIN. LOKALA VZHOD ANGLEŠKO							
OTOK V JADRANSK. MORJU				JAVNO ZBIRANJE PODATKOV NAPRAVA					JED, JEDAČA MANJŠE OBDELOV. POLJE					
MODEL VOZILA AUDI			KEM. ZNAK ZA ALUMINIJ ŽIVLJENSKI PROSTOR			LESENA TALNA OBLOGA FR. PEVKA EDITH						KRAJ PRI LJUBLJANI MESTO NA PORTUGALS		
AM. AVTO DŽIP					POKRAJ. OB REKI SAVI LJUBO KOBAL						TV REALIZATOR VODNIK ŽENSKI OS.ZAIMEK			
VISOKO AVSTRALSKO DREVO							TISOČ VATOV MEDN. ZDR. KNJIZEVNIKOV							
SESTAVIL: 	NAPADALEC	TROPSKI VIHAR SLOJ NA POVRŠINI MLEKA					OKRASNA PTICA REDKO Ž. IME			IBSENOVA DRAMA VRSTA KRITINE				
DANSKA FILMSKA IGRALKA NIELSEN					IZR. ZA HRBTNO MESO POPGOSTO Ž. IME			REKA V J. NEMČIJI IZSTOPANJE ODHOD					MANJŠA ROKA	KDOR NOSI HLAČE
VELIKA KOLIČINA						ZNAN ODVETNIK MIRO ENOTA ZA MERJ. TOKA					OKR. ZA ARHITEKTU-RA KRAJ PRI MARIBORU			
IZRASTEK PRI NEKAT. ŽIVALIH				ATLANTSKI PAKT RESKANJE				MIKLOVA PEVKA REDŽEPOVA					PIJAČA ST. SLOVANOV NRAVOSLO-VEC	
VESOLJČEK IZ AMERIŠ. FILMA			AMERIŠKA PUNK GRUPE VODNA PREGRADE							GRADBENI MATERIAL				
ČRNI PRAH PRI GORENJU					NASLAGA SLOJ OBLIKA ZAIM. TALE					KOL OB FIŽOLU, FIŽOLOVKA TERITORIAL OBRAMBA				
DRUŽABNI SEVERNO AMERIŠKI PLES														
SKOBLIČ Z NAZOBČAN. REZILOM								MANJŠA MOTIKA, MOTIKICA LASTNIK LEKARNE, LEKARNAR						

Rešitev nagradne križanke Cinkarnar št. 2/323:

Ime: _____

Priimek: _____

Naslov: _____

Pravilno rešitev križanke pošljite do 31. 1. 2020 na naslov: Cinkarna Celje, d. d. Uredništvo Cinkarnarja – tajništvo Uprave Kidričeva 26 3000 Celje Pripis: Nagradna križanka



- ♥ Otroški snežni park s pokritim trakom
- ♥ Nočno smučanje in sankanje
- ♥ Šola smučanja

“
Zima zame.



www.rogla.eu

Med pravilno izpolnjenimi križankami bomo izžrebali **3 nagrajence**. Nagrade tudi tokrat podarja **podjetje Unitur, Smučišče Rogla in Terme Zreče**.

1. Nagrada: 2 x dnevna ski karta za smučišče Rogla odrasli + 1 x dnevna ski karta za smučišče Rogla otroci.

2. Nagrada: Kulinarično razvajanje z Okusi Rogle v Stari koči za 2 osebi.

3. Nagrada: Vstop v savne Wellness centra Natura na Rogli za 2 osebi.

Imena nagrajencev bomo objavili v naslednji številki časopisa Cinkarnar.

NABOR AKTIVNOSTI ZA ZAPOSELENE V CINKARNI CELJE



VEČNAMENSKI OBJEKT CINKARNA CELJE
Prostor – MALA DVORANA
Termin: vsako sredo
od 18.00 - 20.00

Kontaktna oseba:
Darija RAČNIK
Mobitel: 031 548 066



VEČNAMENSKI OBJEKT CINKARNA CELJE
Prostor – MALA DVORANA
Termin: vsak torek, četrtek in nedelja
od 18.00 - 20.00

Kontaktna oseba:
Andrej LUBEJ
Tel.: 03 427 6341 (tajništvo)
Mobitel: 041 878 159



VEČNAMENSKI OBJEKT CINKARNA CELJE
Prostor – VELIKA DVORANA
Termin: torek od 19.00 - 20.00, sreda
od 19.00 - 20.30, petek od 17.45 - 18.45

Kontaktna oseba:
Lucija TERŠEK
Mobitel: 031 316 019



VEČNAMENSKI OBJEKT CINKARNA CELJE
Prostor – MALA DVORANA
Termin: vsak torek
od 17.00 - 18.00

Kontaktna oseba:
Bojana URŠIČ
Mobitel: 041 805 238



KEGLJIŠČE GOLOVEC
Steze od 1 - 4
Termin: vsak ponedeljek
od 17.00 - 19.00

Kontaktna oseba:
Dušan MESTINŠEK
Tel.: 03 4276528
Mobitel: 031 631 296



VEČNAMENSKI OBJEKT CINKARNA CELJE
Prostor – VELIKA DVORANA
Termin: vsak torek in četrtek
od 20.00 - 22.00, petek od 18.50 - 21.45
in v nedeljo od 15.00 - 21.30

Kontaktna oseba:
Igor CERAR
Mobitel: 031 524 524



TOP – FIT
Center za zdravje in rekreacijo d.o.o.
Ipavčeva 22
3000 Celje
FITNES, AEROBIKA, SAVNA

Kontaktna oseba:
Dolores PTIČAR
Tel.: 03 427 6141



VEČNAMENSKI OBJEKT CINKARNA CELJE
Prostor – VELIKA DVORANA
Termin: ponedeljek in četrtek
od 17.00 - 20.00, torek od 15.00 - 19.00

Pon - čet - Dušan DAMJANIČ
Mobitel: 040 753 807
torek - Andraž MOLNAR
Mobitel: 031 591 366



VEČNAMENSKI OBJEKT CINKARNA CELJE
Prostor – MALA DVORANA
Termin: ponedeljek - petek
od 20.00 - 22.00

Kontaktna oseba:
Brane JOKANOVIČ
Mobitel: 051 690 044



Izleti po letnem planu,
pohodi po obronkih Celja
vsako 1. nedeljo v mesecu

Kontaktna oseba:
Mišo PRIMC
Tel.: 03 427 6547
Mobitel: 041 342 242



KOLESARSKA SEKCIJA
"GAMSI - CC"

Kontaktna oseba:
Robi FORŠTNER
Tel.: 03 427 6177
Mobitel: 031 716 960



KULTURNI VEČERI

Kontaktna oseba:
Zoran PEVEC
Tel.: 03 4276097
Mobitel: 041 809 693



GLAVNA JEDILNICA CINKARNA CELJE
Prostor – RAZSTAVNI PROSTOR
Termin: približno MESEČNO V ČASU MALICE

Kontaktna oseba:
Renata CIZEJ
Tel.: 03 427 6147
Mobitel: 070 875 770



SLOVENSKO LJUDSKO GLEDALIŠČE CELJE
Prostor – Gledališki trg 5
Termin: letni ABONMA 6 do 8 predstav

Kontaktna oseba:
Bojan EKSELENSKI
Tel.: 03 427 6652