

# CINKARNAR

Poština plačana pri pošti 3102 Celje

Letnik LXVIII | junij 2022 | številka 1 | 326

**DAN  
ODPRTIH  
VRAT**  
2022

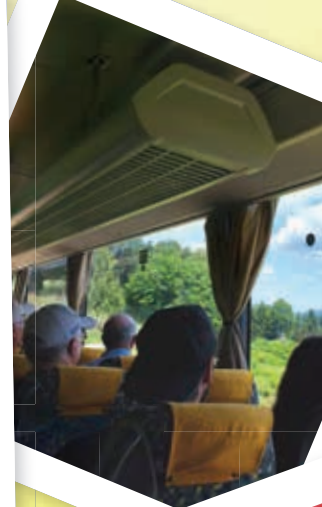


Foto: Amina Kolarič, Barbara Rozoničnik



Naslovnica

# CINKARNAR

Časopis Cinkarne Celje, d. d.  
Letnik: LXVIII, junij 2022  
Številka: 1/326

**Glavna in odgovorna urednica:**  
Barbara Rozoničnik

**Izdajatelj, naslov uredništva in tisk:**  
Cinkarna Celje, d.d.  
Kidričeva 26  
p. p. 1032, 3001 Celje  
telefon: +386 (0)3 427 61 01  
faks: +386 (0)3 427 61 06  
el. pošta: vodstvo.tajništvo@cinkarna.si

Glasilo podjetja Cinkarna Celje, d.d.,  
najdete tudi na spletni povezavi:  
[http://www.cinkarna.si/si/info-center/  
publikacije/cinkarnar](http://www.cinkarna.si/si/info-center/publikacije/cinkarnar)

**Oblikovanje:**  
Cinkarna Celje, d.d.

**Tisk:**  
ATELJE 64 Podjetje za grafične storitve d.o.o.

*Uredništvo si pridržuje pravico, da po potrebi  
skrajša ali slogovno predela članke.*

Razvoj monomastrov z vgradnjo  
anorganskih pigmentov **4**

Aplikacija Moja Cinkarna **6**

Podelitev priznanj  
inovatorjem za leto 2021 **8**

Cinkarniški piknik kljub muhastemu  
vremenu in strgani vrvi uspel **18**

14. natečaj Cinkarne Celje: na širšem  
Celjskem poletu več kottisoč novih  
medovitih rastlin **25**

Dan odprtih vrat - Spoznavanje  
Cinkarne je ključno za zaupanje **26**

# Spoštovane sodelavke, spoštovani sodelavci!

Za nami je pestro dogajanje preteklih mesecev, ki so ga poleg poslovnih izzivov zaznamovali tudi družabni in družbeno odgovorni dogodki. Ponosni smo na kolektiv, ki z nekaj manj kot 800 zaposlenimi, razporejenimi po različnih poslovnih enotah in službah, tvori celoto in nadaljuje že skoraj 150-letno tradicijo podjetja. Trdoživost Cinkarne vedno znova nagovarja generacije zaposlenih in okolice z zgledom vztrajnosti, sposobnostjo prilagajanja, snovanjem novih programov in iskanjem poslovnih priložnosti. Že tolikokrat poudarjeno, pa vendar, Cinkarna smo ljudje, zaposleni, ki vsak na svojem področju dodajamo kamenčke v mozaik celotne zgodbe, pa naj gre za doseganje poslovnih rezultatov ali pa kot pomembni akterji različnih dogodkov, ko pokažemo svojo zavzetost in pripadnost podjetju.

Zadnjo soboto v maju smo se po dveh letih premora ponovno srečali na pikniku. Čeprav nam jo je zagodlo slabo vreme, zadovoljnih obrazov ob sproščenem klepetu s sodelavci in pestrem naboru športno-zabavnih aktivnosti ni manjkalo. Sredi junija smo uvedli novost in širšo javnost nagovorili z Dnevom odprtih vrat na obeh lokacijah, v Celju in Mozirju. Ker je dogodek naletel na dober odziv tako zaposlenih, ki ste pokazali veliko mero zavzetosti in pripravljenosti sodelovati, kot obiskovalcev, upamo, da bo postal stalnica in kot način komuniciranja z zainteresiranimi posamezniki, lokalno skupnostjo, iskalci zaposlitve ter pri širjenju prepoznavnosti in pozitivne podobe podjetja.

Za obstoj podjetja je potrebno sodelovanje z vsemi deležniki, zaposlenimi, delničarji in lokalno skupnostjo. Pomemben je konstruktiven dialog, saj z njim gradimo zaupanje, ta pa spodbuja sodelovanje, rast in razvoj. Vrednote niso zato, da so neke zapisane, temveč zato, da jih živimo. Cinkarna organizacijam v lokalnem okolju namenja precejšnjo mero sponzorskih in donatorskih sredstev, že 14. leto zapored pa s pomočjo natečajev sodelujemo z osnovnimi in srednjimi šolami širše celjske regije. »Naša stara dama« pa gre tudi v korak s časom, saj je bogatejša za dve sončni elektrarni, ki predstavljata največjo naložbo v trajnostni razvoj do zdaj. S skupno močjo 1,5 MWp sta nameščeni na objektih Valjarne in poslovne enote Polimeri, v bližnji prihodnosti pa bomo sončne elektrarne širili z dodatnimi zmogljivostmi.

Dejavni smo tudi na drugih področjih, poteka Akademija vodenja, vzpostavljamo standarde vodenja, zaživela pa je tudi aplikacija Moja Cinkarna, ki vsem zaposlenim na preprost in varen način omogoča dostop do določenih delov poslovno-informacijskega sistema.

Ob obilici vsakodnevnih obveznosti bosta dobrodošla prihajajoča meseca, ko se zvrsti glavnina letnih dopustov. Naj bodo v sprostitev, zaslužen odmik od dnevne rutine, hkrati pa čas za nabiranje nove energije in elana, ki bosta potrebna za soočanje s prihajajočimi izzivi.

*Uredništvo Cinkarnarja*



# Razvoj monomastrov z vgradnjo anorganskih pigmentov

**Monomaster ali monobatch je masterbatch, ki vsebuje le en pigment in je namenjen predvsem za uporabo pri niansiranju masterbatchev. Posamezni pigment z določenim CI (color indeksom) vgrajujemo v polimer v različnih deležih. Tako izdelan monomaster nastopa kot samostojen izdelek. Kupci teh produktov so proizvajalci masterbatchev ali pa tudi končni predelovalci plastike, ki nimajo posebnih zahtev glede nianse.**

Pri investiciji v novo linijo barvnih masterbatchev v letu 2018 smo že načrtovali uporabo pigmentov v proizvodnji. Zato smo izbrali konfiguracijo ekstruderja, ki omogoča izdelavo masterbatcha z vgradnjo pigmentov v prahu. S tem smo si postavili osnovo za izdelavo proizvodov z večjo dodano vrednostjo.

Po predkalkulaciji v faz snovanja smo izračunali, da bi nam proizvodnja monomastrov prinašala ekonomsko korist. Glede na relativno visoko vrednost vgrajenega pigmenta je namreč delež fiksnega stroška in polimera v strukturi cene monomastra nizek. Polna lastna cena pri nas izdelanega monomastra je v primerjavi s cenami na trgu dobavljenih monomastrov precej nižja, poleg tega lahko proizvedemo monomaster s poljubnim deležem pigmenta, kot je najoptimalneje za vgradnjo v določen barvni masterbatch. Zaradi narave pigmentov smo najprej začeli z razvojem in proizvodnjo z vgradnjo anorganskih pigmentov (manj prašenja, boljše dispergiranje, manj čiščenja ...).

Monomastri se izdelujejo z vgradnjo enega pigmenta po postopku intenzivnega mešanja pigmenta z voskom – hot mix ali po sistemu doziranja posameznih surovin ali hibridni kombinaciji.

Pigmenti za uporabo v plastiki potrebujejo posebno obdelavo, ki poveča kompatibilnost in disperzibilnost. Zaradi procesa predelave in uporabe se zahteva, da so pigmenti tudi ustrezno temperaturno obstojni. Za vgradnjo posameznih pigmentov v polimerno osnovo se uporabljajo različne kombinacije voskov in pigmentov.

Da je monomaster optimalno dispergirani, je treba zmes ekstrudirati na dvopolžnem ekstruderju. Optimalne procesne pogoje na proizvodni liniji določimo pri prvi industrijski proizvodnji. Kakovost dispergiranja ugotavljamo z barvno močjo in preizkusom FPV.

Pri menjavi pigmenta je treba dobro očistiti mešalec, dozirni sistem, stranski dozator in ekstruder. Pri čiščenju uporabljamo polimer, ki ga kot tehnološki izmet vračamo

k naslednji šarži istoimenskega proizvoda. Zaradi optimizacije proizvodnje pri načrtovanju upoštevamo izdelavo večje kampanje monomastrov z vgradnjo istega pigmenta in hkrati izdelavo različnih koncentracij monomastrov v isti seriji z istim lotom (to je tudi istim podtonom) pigmenta.

Lani smo razvili in proizvedli kar nekaj monomastrov. To so monomastri različnih koncentracij anorganskih pigmentov v polimeru PE LD 20, kot je razvidno iz tabele:

CI pigmenta, vgrajenega v monomaster	Delež pigmenta v monomastru
PY 42	50 %
PY 119	60 %
PR 101 (10)	30 %, 60 %
PR 101 (30)	10 %, 60 %
PR 101 (80)	10 %, 60 %
PB 29	1 %, 2 %, 10 %, 50 %, 60 %
PG 17	70 %
PBr 24	3 %, 60 %

Čeprav je bil razvoj monomastrov s komercialnim imenom CC Mono namenjen tudi trženju omenjene proizvodne skupine, proizvajamo trenutno monomastre le za lastne potrebe.

Razlog, da monomastrov še ne tržimo, je v nizki razpoložljivosti in dolgih dobavnih rokih pigmentov, zaradi česar izdelane monomastre raje vgrajujemo v naše barvne masterbatche in s tem ustvarjamo večjo dodano vrednost, kot bi jo v situaciji enormnih cen vhodnih materialov s prodajo monomastrov. Tudi pri razvoju novih izdelkov je smiselno vgrajevati lastne monomastre, ker le s takšnimi proizvodi ostajamo konkurenčni na račun razlike v ceni 'doma' izdelanega monomastra in tržne vrednosti konkurenčnega.

Vsekakor pa je naš končni cilj, poleg proizvodnje za lastne potrebe, tudi trženje izdelkov te skupine, ko bo na trgu dovolj zalog določenih pigmentov in njihovih ekvivalentov. Z vzpostavitvijo prodaje monomastrov bomo najprej glede na večje potrebe po pigmentih imeli boljšo pozicijo pri nabavnih pogojih, s povečanim obsegom proizvodnje oz. količine posamezne šarže pa bomo lahko dosegali nižje proizvodne stroške.

*Boris Videmšek*



# Koda UFI

V Evropski uniji so na voljo številni kemijski izdelki, ki jih uporabljajo splošna javnost v vsakdanjem življenju in strokovnjaki v svojih delovnih okoljih. Kemijski izdelki na splošno veljajo za varne, kadar upoštevamo navodila za njihovo uporabo. Lahko pa kljub temu pride do nenamerne izpostavljenosti zaradi nepravilne uporabe ali nesreč. V tem primeru je takojšen dostop do ustreznih informacij o kemijskem izdelku za zdravniško osebje in izvajalce nujne pomoči bistvenega pomena.

## Priloga VIII uredbe CLP

Po prejšnji zakonodajni ureditvi in v skladu z uredbo 1272/2008 o razvrščanju, označevanju in pakiranju snovi ter zmesi (CLP – Classification, Labelling and Packaging) je odsotnost usklajenih zahtev po informacijah privedla do precejšnjih odstopanj med obstoječimi nacionalnimi sistemi obveščanja, oblikami podatkov in zahtevami po informacijah. Tako so morala podjetja, ki dajejo zmesi v promet v različnih državah članicah, večkrat predložiti podobne informacije, in to v različnih oblikah. Ta raznovrstnost je privedla do neskladij med informacijami, ki jih je v različnih državah članicah imelo na voljo zdravniško osebje v primerih zastupitev ali nenamernih izpostavljenosti. Evropski komisiji je bila dodeljena obveznost izvedbe pregleda, kot je določeno v 45. členu uredbe CLP, da bi ocenila možnosti za uskladitev informacij. Zato je bila k uredbi CLP dodana Priloga VIII, ki določa določbe za oblikovno in vsebinsko uskladitev informacij, povezanih z zagotavljanjem nujne zdravstvene pomoči. Zahtevane informacije med drugim vključujejo identifikacijo zmesi in gospodarskega subjekta, odgovornega za dajanje v promet, informacije o sestavi in nevarnih sestavinah ter o namenu uporabe s sistemom usklajenih kategorij. Določbe Priloge VIII za zmesi za potrošniško uporabo in za zmesi za strokovno uporabo veljajo od 1. januarja 2021, za zmesi za industrijsko uporabo pa bodo začele veljati 1. januarja 2024.

## Identifikator UFI

V sklopu usklajevanja zahtev po informacijah za identifikacijo zmesi je uvedena enolična 16-mestna alfanumerična oznaka, ki jo je treba natisniti ali namestiti na etiketo izdelka. Ta oznaka oziroma koda UFI (Unique Formula Identifier) nedvoumno povezuje predložene informacije o zmesi (torej informacije, pomembne za zdravljenje bolnikov) z določenim izdelkom, ki se daje v promet. Tukaj zmes pomeni formulacijo, ki vsebuje kemijske sestavine s povezanimi lastnostmi, na primer sestavo, toksikološkimi lastnostmi, barvo in pH, izdelek pa pomeni zmes v obliki, v kakršni je dobavljena uporabniku, in opredeljuje druge vidike, na primer trgovsko ime, pakiranje in kategorijo izdelka – namen uporabe.



Primer namestitve UFI kode na izdelku Cuprovin 50.

Podjetje, ki daje v promet zmes, za katero veljajo obveznosti v skladu s 45. členom, mora s strani Evropske agencije za kemikalije (ECHA) imenovanemu organu – Centru za zastupitve – predložiti informacije, ki jih zahteva Priloga VIII. Na podlagi ustreznih predloženih informacij (Poison Centres Notification dossier) lahko izdelek opremi z izbranim, predhodno generiranim identifikatorjem UFI.

## Uporabnost kod UFI

Kot določa 45. člen uredbe CLP, morajo imenovani organi zagotoviti, da se predložene informacije uporabljajo samo:

- v zdravstvene namene pri oblikovanju preventivnih in kurativnih ukrepov, zlasti v nujnih primerih,
- če zanje zaprosi država članica, da bi opravila statistično analizo in ugotovila, ali so nujni boljši ukrepi za obvladovanje tveganja.

Imenovani organi in centri za zastupitve, ki imajo dostop do zbirke podatkov z možnostjo iskanja po standardnem varnem sistemu za oddaljeni dostop agencije ECHA, morajo zagotoviti vsa jamstva za ohranjanje zaupnosti prejetih informacij. V nujnem primeru morajo zagotoviti zdravstveno pomoč brez neposrednega razkritja zaupnih poslovnih informacij, razen če je to nujno za obveščanje zdravstvenih delavcev o določeni snovi in zagotovitev, da bolnik prejme pravilno zdravljenje.



# Aplikacija Moja Cinkarna

V aprilu je zaživela spletna in mobilna aplikacija Moja Cinkarna, ki je na voljo vsem zaposlenim. Uporabljate jo lahko na svojem službenem ali/in zasebnem računalniku ter na svojem mobilnem telefonu. Osnovni namen aplikacije je, da se zaposlenim na enostaven in varen način omogoči dostop do določenih delov poslovnoinformacijskega sistema Oracle.

Aplikacija trenutno omogoča:

- pregled stanja in porabe letnega dopusta,
- pregled stanja ur registracije delovnega časa ter
- pregled in naročanje malice v vseh treh jedilnicah.

V poletnih mesecih bomo dodali naslednje funkcionalnosti:

- izstavitev dovolilnice za enkratni izhod,
- elektronsko potrjevanje dokumentov in
- objavlanje novic za pravočasno informiranost.

Večina zaposlenih aplikacijo že uporablja in je nad njo navdušena. Prejeli pa smo tudi precej idej za nadaljnje razširitve, kot so zahtevek za dopust, telefonski imenik, elektronske plačilne liste in podobno. K uporabi aplikacije spodbujamo še preostale zaposlene, saj boste z uporabo aplikacije lažje in hitreje prejeli informacije ter prispevali k boljši informatizaciji podjetja. Z uporabo aplikacije bomo stremeli k hitrejšim in enostavnejšim procesom ter zmanjšali porabo papirja.

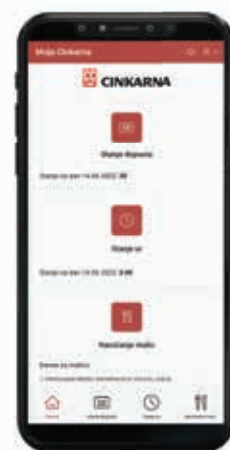
Zaposleni s službenim elektronskim naslovom ste prejeli vabilo z navodili, zaposleni brez službenega elektronskega naslova pa morate za uporabo aplikacije opraviti postopek registracije na naslovu <https://moja.cinkarna.si> in slediti nadaljnjim navodilom. Pri tem vam lahko pomaga Maja Dacković iz Kadrovske splošne službe.

Ker vsak zaposleni sam opravi registracijo in uporablja samo svoj portal, je anonimnost vsakega posameznika zagotovljena. Varnost aplikacije je na najvišji možni ravni.

Boris Špoljar



Povezava  
do aplikacije



## Montaža tefloniranih elementov cevovoda

V PE Polimeri projektiramo in izdelujemo sklope ter teflonirane elemente cevovoda po naročilu ali po načrtu kupca. Poleg projektiranja in proizvodnje se ukvarjamo tudi z montažo lastnih proizvodov. Montažna skupina svetuje, načrtuje in izvaja montaže kompleksnih elementov.

Največ montaž opravimo v farmacevtskih in kemijskih podjetjih po Sloveniji. Naša glavna prednost je lastna proizvodnja elementov, kar pomeni veliko fleksibilnost pri montaži in dodatni dobavi. Na tak način se lahko sproti prilagajamo situaciji na projektu.

Področje naše dejavnosti je zelo široko in je v skladu s programom dejavnosti našega podjetja. Vabljeni, da se prepričate o naši strokovnosti.

Tekst in foto: Luka Fideršek





# Strokovna ekskurzija inovatorjev

V okviru projekta CC UM RODI IZUM je v preteklem letu nastalo veliko novih idej in predlogov. Nemirni duh, ki inovatorje žene, da pozorno opazujejo svojo okolico in zaznavajo priložnosti za izboljšave, nas enkrat letno zvabi tudi na ekskurzijo s prijetnim druženjem.

Letos smo obiskali Tehniški muzej v Bistri, ki skrbi za ohranitev tehnične kulturne dediščine. Muzej ponuja ogled gozdarske, lesarske, ribiške, elektro, tekstilne, prometne in tiskarske zbirke, zbirke kmetijske mehanizacije, Slovenskega lovskega muzeja ter Muzeja pošte in telekomunikacij. Vredno ogleda.

Še posebej je zanimiv prometni oddelek, ki vsebuje kolekcijo koles, motornih koles, avtomobilov, ljubljanski tramvaj in zbirko tovarne Tomos. Najbolj so nas navdušili avtomobili, ki jih je uporabljal predsednik nekdanje skupne države Josip Broz Tito. Bil je ljubitelj dobrih avtomobilov, ki so odlično ohranjeni, ter prava paša za oči.

Po ogledu muzeja smo se ustavili v Rakovem Škocjanu, kjer smo si ogledali veliki naravni most. Odpravili smo se v muzej smučanja na Blokah, si ogledali film Beli krog življenja in zimske slike z Bloške planote.

Druženje smo zaključili ob poznem kosilu s tradicionalnim žrebanjem nagrad za vse predlagatelje koristnih predlogov v preteklem letu. Žreb je nagrade razdelil med naslednje sodelavce:

3. nagrado (vikend paket v Logarski dolini) so dobili **Stanka Štrajhar** (OE Marketing), **Robert Repas** (PE Titanov dioksid) in **Boštjan Rozoničnik** (PE Kemija Mozirje);

2. nagrado (tedenski paket v počitniških kapacitetah CC) sta dobila **Emil Zupanc** (PE Vzdrževanje in energetika) in **Mitja Gračner** (PE Titanov dioksid);

1. nagrado (tablični računalnik) pa je dobil **Oskar Mažgon** (PE Titanov dioksid).

Amina Kolarič



Avtorji koristnih predlogov v okviru projekta CC UM na izletu. (Foto: Tomaž Majcen)





# Podelitev priznanj inovatorjem za leto 2021

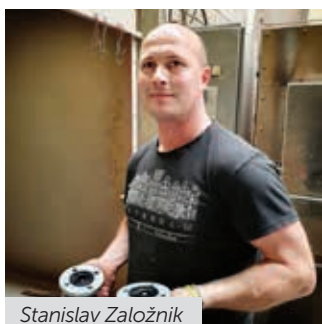
Tudi letos so bili najbolj pronicljivi inovatorji preteklega leta povabljeni na sprejem pri vodstvu podjetja. Predsednik uprave Aleš Skok ter članica uprave in tehnična direktorica Nikolaja Podgoršek Selič sta pozdravila navzoče in poudarila pomen ustvarjalnega razmišljanja in posledično doprinos k uspešnemu poslovanju podjetja.

V nadaljevanju sta podelila priznanja tistim, ki so lani prijavi največ koristnih predlogov.

**Zlato priznanje** za največje število predlogov je prejel **Primož Čretnik (PE Titanov dioksid)**, **srebrno priznanje** je prejel **Janez Siter (PE Polimeri)**, **bronasto** pa **Stanislav Založnik (PE Polimeri)**.



Janez Siter



Stanislav Založnik

V nadaljevanju so podelili še priznanja inovatorjem, katerih predlogi so bili za podjetje najkoristnejši.

**Bronasto priznanje** za najkoristnejše predloge so prejeli:



**Emil Zupanc (PE Vzdrževanje in energetika)**  
**Zamenjava materiala rezervnih delov ventilov Larox**

V delavnici za popravilo sklopov (remontna delavnica) popravljajo tudi avtomatske ventile Larox PVE 200. Z zamenjavo dotlej uporabljanega materiala z drugim materialom so pri izdelavi vodil ventila, letev ventila in batnic za trikrat zmanjšali število rezervnih delov, s tem pa zmanjšali tudi vrednost zaloge rezervnih delov in stroškov vzdrževanja teh ventilov.



**Boštjan Vukan (PE Titanov dioksid)**  
**Ureditev dostopa na podest**

Zaradi utesnjenosti je bil dostop do sklopov na hidrolizerjih za preglede, vzdrževanje in menjavo otežen in iz vidika varstva pri delu dokaj težaven. Vukan je predlagal montažo mostička med obstoječima podestoma pranja gela in hidrolize ter manjšo prestavitev cevodov. S tem bo omogočen lažji dostop na južno stran hidrolizerjev, poenostavljen in varnejši pa bo tudi ogled in vzdrževanje naprav.



**Stjepan Zagorščak (PE Kemija Celje)**  
**Zamenjava lignosulfonatov v praškastih gnojilih**

Pri proizvodnji praškastih gnojil na osnovi bakrovih soli smo uporabljali magnezijev lignosulfonat (LIGNEX). Za ta proizvod je bila predlagana zamenjava z enakovrednim, a cenejšim proizvodom Bretax S (natrijev lignosulfonat).

**Srebrno priznanje za najkoristnejše predloge sta prejela:**



**Janez Prislan (PE Kemija Mozirje)**  
**Predelava turbo mešalca**

V proizvodnji barvnih masterbatchev se za mešanje manjših šarž uporablja mešalec, ki je lociran v proizvodnji praškastih lakov. Težava je v logistiki, saj je bilo treba najprej dostaviti prazno posodo, nato polno prepeljati v praškaste lake in končno zamešano spet v barvne masterbatche. Težavo so rešili z uporabo turbo mešalca, ki je bil nekdanji del linije ICMA in je že vsaj 10 let stal v skladišču. Mešalcu so dogradili novo krmilje ter kovinski podest, da je možno praznjenje v zabojnike. Ko so ga locirali v proizvodnjo masterbatchev, so odpravili logistične težave in zamude, posledično je v proizvodnji manj zastojev, kar poveča obseg ekstrudiranja.





**Robert Repas**  
(PE Titanov dioksid)  
**Ponovna uporaba vijakov iz Ti žice**

Za pritrdjevanje filtrnih tulcev na sveče filtrov Fundaback uporabljamo vijake iz Ti žice. Po menjavah filtrnih tulcev na filtrih pa vijaki zaradi zamašenosti ravni niso bili uporabni. Vsako leto so pri zamenjavi platen samo na pranju gela porabili približno 5.000 vijakov. Po predlagateljevi ideji vijake po demontaži operejo s koncentrirano žvepleno kislino. Po pranju so vijaki ponovno uporabni za montažo. Postopek je mogoče ponoviti štiri- do petkrat.

**Zlato priznanje za predlog, ki je podjetju prinesel največ koristi, pa je prejel:**



**Marko Vrbnjak**  
(PE Titanov dioksid)  
**Sanacija laboratorijskih odtokov**

V laboratorijih službe za raziskave in razvoj je prišlo do popolne zamašitve odtočnih cevi. Čiščenje z visoko tlačnim čistilnikom ni bilo mogoče, zamenjava cevi pa bi znašala več kot 30.000 evrov. Predlagatelj je izvedel sistem odtokov s pomočjo potopnih črpalk za umazano vodo in fekalije, ki so jih namestili pod vsako laboratorijsko korito. Črpalke so postavljene v odpadne 60 l sode in vezane vzporedno na eno odvodno PVC-spiralno cev. Za vsako črpalko so

nameščeni nepovratni ventili, ki preprečujejo povratni tok odpadne vode. Cevovod poteka pod radiatorji ob zunanjem zidu laboratorija in skozi talni kanal v pilotnem laboratoriju neposredno v črpalni jašek.



Skok in Podgoršek Seličeva sta ob koncu srečanja posebno diplomu podelila inovatorjem **Romanu Deželaku, Jožetu Cvelferju in Antonu Kočarju iz PE Polimeri**. Na razpisu za najboljše **inovacije v letu 2021 Regionalne gospodarske zbornice Celje** so prejeli srebrno priznanje za inovativno tehnologijo Proizvodna linija za avtomatsko brizganje fluoriranih termoplastov. Inovatorji so načrtovali in izvedli proizvodno linijo za avtomatsko brizganje fluoriranih termoplastov. Izvedba linije daje izredno prilagodljivost pri uporabi različnih vrst materialov za brizganje širokega nabora izdelkov. Računalniško krmiljenje zagotavlja 100 % ponovljivost postopka. Posebnost postopkov brizganja fluoriranih termoplastov so visoke temperature v procesu.

*Tekst: Vladimir Vrečko*

*Foto: Dušan Mastnak*



*Podelitev priznanj inovatorjem za leto 2021 (Foto: Jure Hictaler)*



# Je lahko katera koli ruda prava?

Za proizvodnjo titanovega dioksida po sulfatnem postopku, ki ga uporabljamo tudi v Cinkarni Celje, potrebujemo rudo – surovino, bogato s spojinami titana. Iz nje s pomočjo razklopa s koncentrirano žveplovo (VI) kislino pridobimo titanove in druge sulfate, z nadaljnjimi postopki pa proizvod, pigmentni titanov dioksid.

Najbolj uporabna titanonosna ruda je ilmenit z osnovno kemijsko formulo  $\text{FeTiO}_3$ . Ker je to ruda, torej surovina mineralnega izvora, vsebuje tudi nabor drugih spojin (silikatov, aluminatov, oksidov ter čistih kovin) in jalovine. Slednje praviloma odstranijo s separacijo že v sklopu rudarjenja. Glede na nahajališče poznamo primarne in sekundarne ilmenite ter odprte (dnevne) in zaprte (podzemne) kope. Vsebnost  $\text{TiO}_2$  je višja pri sekundarnih ilmenitih, ki jih uporabljamo tudi sami.

Da bi bila surovina čim bogatejša s titanovo komponento, kar izražamo z vsebnostjo titanovega dioksida ( $\text{TiO}_2$ ), jo dodatno obdelajo. To je plavžni postopek, pri katerem ločijo železovo talino od titanove. Glede na spremljajoče postopke lahko odstranijo tudi druge spojine in primesi. Produkt plavžnega postopka je titanova žlindra.

V proizvodnji uporabljamo obe surovini, ilmenit in titanovo žlindro.



Mlin za mletje rude

Zaradi velikega povpraševanja, katerega delni razlog je tudi situacija v Ukrajini, je vedno težje zagotavljati zadostne količine obeh surovin. Na osnovi večletnih pogodb uporabljamo žlindro Sorel proizvajalca Rio Tinto (Kanada) in mozambiški ilmenit Moma proizvajalca Kenmare.

Občasno moramo uporabiti tudi alternativne vire. V zadnjem obdobju je to norveška žlindra TiZir Fines. Njena občasna uporaba je postala naša stalnica zadnjih pet let. Situacija na trgu se odraža v obsegu testiranih vzorcev različnih rud; manjša je nabavna razpoložljivost, večje so potrebe po preizkusu alternativnih virov.



Države nahajališč ilmenitov in proizvajalci vzorcev žlindre, ki smo jih že preizkusili; posebej so označena tudi področja surovin, ki so v uporabi v trenutni proizvodnji (vir: [www.nationsonline.org/oneworld/map/world\\_map.htm](http://www.nationsonline.org/oneworld/map/world_map.htm)).



Pilotni laboratorij za testiranje rud

Od leta 2005 smo v proizvodnji preizkusili 5 različnih ilmenitov:

- mozambiškega Moma,
- norveškega Titania SGI,
- ukrajinskega Velta,
- avstralskega Kwale,
- in ukrajinskega Irshansk.

Mozambiški ilmenit Kenmare Moma uporabljamo že 15 let (od decembra 2007). Pred tem smo več let uporabljali avstralski ilmenit ILUKA.

Izvedli smo tudi poskusne proizvodnje z uporabo štirih vrst žlindre:

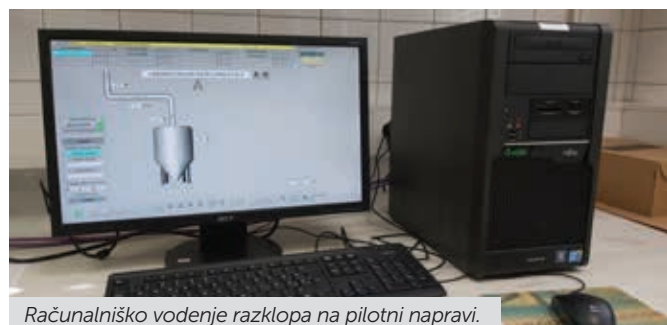
- norveške Tinfos (poskus v letu 2007, nato pa stalna uporaba od septembra 2009 do leta 2016); zaradi lastniških sprememb se je podjetje pozneje preimenovalo v Eramet in nazadnje v TiZir;
- kanadske Sorel (najprej poskus, nato v stalni uporabi od leta 2016);
- norveške TiZir Fines (poskus v novembru 2017; od takrat je v stalni občasni uporabi, praviloma v kombinaciji z žlindro Sorel);
- kanadske RTCS fines (poskusna proizvodnja poteka z vmesnimi prekinitvami od januarja 2022).

Žlindra Sorel proizvajalca Rio Tinto je prva žlindra, ki smo jo začeli uporabljati leta 1992, ko smo iz izključno ilmenitnih razklopov prešli na t. i. mešane razklope ilmenita in žlindre. Zadnjih pet let je Rio Tinto ponovno ekskluzivni dobavitelj žlindre. Zaradi načrtov po dvigu kapacitete in velikem povpraševanju po žlindri se spoprijemamo s pomanjkanjem oziroma neujemanjem svojih potreb in možnosti dobaviteljev.

Zato je postalo preverjanje alternativnih surovin, tudi z morebitnim odstopom od klasičnih postopkov proizvodnje, potrebno. Za laboratorijske preizkuse surovin imamo izdelan 'standardiziran' načrt, ki obsega preverjanje kemijske sestave (več analitskih postopkov, ki jih opravijo v SK in v zunanjih institucijah) in velikosti delcev nezmlate rude (sejalna analiza), sposobnost mletja, reaktivnost ter preverjanje obnašanja in učinka pri razklopu in raztapljanju čiste rude in binarnih mešanic na pilotni napravi. Rezultati preizkusov nam dajo odgovore o prednostih in slabostih preizkušene rude ter usmeritve o modifikaciji proizvodnih parametrov, če se ruda prepozna kot ustrezna za našo uporabo.

Trg surovin je omejen, kar predstavlja izziv tako za nabavno službo kot za tehnologe, ki moramo znati oceniti primernost rude za lastne potrebe s tehnoloških, okoljskih, transportnih, finančnih in še kakšnih vidikov. Čeprav prihodnost ni rožnata, lahko z velikim trudom sodelujočih omilimo negativne posledice globalnih sprememb in najdemo načine za učinkovito, varno in dobičkonosno uporabo novih surovin.

Mateja Močnik Ivec



Računalniško vodenje razklopa na pilotni napravi.



# Gasilci – kako se izobražujemo in usposabljammo

**Gasilci se pri svojem delu srečujemo z različnimi izzivi. Gasilec postaneš tako, da najprej zaključiš srednjo strokovno izobrazbo na katerem koli področju, nato pa opraviš šestmesečno dodatno izobraževanje v Izobraževalnem centru za zaščito in reševanje Republike Slovenije na Igu. Po uspešnem dodatnem izobraževanju v gasilski šoli pridobiš naziv 'poklicni gasilec'.**

V šoli pa ne pridobiš samo strokovnega naziva, ampak osnovna znanja, pomembna za nadaljnje delo na področju gasilstva. Samo izobraževanje je razdeljeno na teoretični in praktični del. Pri teoretičnem delu se bodoči poklicni gasilec seznanil z osnovami na različnih področjih dela (varstvo pred naravnimi in drugimi nesrečami, varstvo pred požarom, prva pomoč, osnove gasilskih veščin, operativni postopki, gasilno orodje in oprema, osnove tehnične mehanike, osnove kemije, elektronike in sistema zvez ...). Pri praktičnem izobraževanju pa se ves teoretični del nadgradi in postavi v celoto, ki se zaključi s strokovnim izpitom za poklicnega gasilca.



Ukrepanje ob razlitju nevarnih snovi (vaja).

Znanje, ki ga pridobijo gasilci v šoli, pa ne zadostuje za delo v našem podjetju, ampak je le osnova, na katero je treba 'naložiti' še specifična znanja glede na značilnost podjetja oz. posamezne enote. Tako izvajamo permanentno izobraževanje in prenos znanj na posameznih izmenah, ki zajemajo uporabo vozil in opreme, uporabo skupne zaščitne opreme, posredovanje ob nesrečah z nevarnimi snovmi in nudenje prve pomoči. Zelo pomembne so tudi taktične vaje, ki jih izvajamo na različnih mestih in objektih

v podjetju, kjer se praktično preverijo delovanje in ukrepanje enote ter sodelovanje z zunanjimi enotami – Poklicno gasilsko enoto Celje, urgentno službo Splošne bolnišnice Celje ipd.



Taktična vaja (OE Marketing).



Sodelovanje s Poklicno gasilsko enoto Celje.

Z rednim izobraževanjem in praktičnim usposabljanjem se poskušamo v gasilski enoti pripraviti na izzive, ki nas čakajo pri delu. Tako se lažje in samozavestneje spoprijemamo z nalogami, pred katere smo ali pa še bomo postavljeni.

Tekst: Dušan Belak  
Foto: Otmar Slapnik



# Ob nastanku požara učinkovito ukrepanje zaposlenih ključnega pomena

**Na področju varstva pred požarom je preventivno ravnanje vseh deležnikov najpomembnejše. Če požar kljub temu nastane, je ključnega pomena začetno ukrepanje zaposlenih.**

Požar, ki je na začetni stopnji razvoja, ima manjšo količino dima in toplote, kar posledično dopušča možnost gašenja iz neposredne bližine z uporabo sredstev za začetno gašenje. S hitrim in učinkovitim pristopom se začetni požar obvlada in pogasi. V podjetju imamo določenih in usposobljenih več kot 200 odgovornih oseb za gašenje začetnih požarov in izvajanje evakuacije. Poleg teoretičnega usposabljanja so te osebe tudi praktično usposobljene za uporabo ročnih gasilnikov. Imajo naloge preventivne, kot tudi operativne narave, zlasti pri organizaciji gašenja, gašenja požara in izvajanja evakuacije.

## Požar je potrebno čim hitreje odkriti

Za odkrivanje imamo v posameznih objektih nameščene sisteme za samodejno odkrivanje požara, ki po javljalnikih detektirajo produkte gorenja. Ob tem sistem poskrbi za sporočanje požara na stalno zasedeno mesto v Gasilski enoti Cinkarne Celje in za alarmiranje vseh uporabnikov v objektu. Slišen je zavijajoč zvok siren. Če tega sistema v objektu ni, pa je 'javljalnik' človek, ki s svojimi čutili zazna dogodek, z vzklikom: »Požar, požar ...« obvesti uporabnike objekta in s pomočjo sredstev za komunikacijo obvesti gasilsko enoto na številko 6112.



Ročni gasilnik na vidnem in lahko dostopnem mestu.

## Gašenje požara

Z gašenjem začnemo, če ocenimo, da bomo lahko požar pogasili brez nevarnosti za svoje zdravje. Za gašenje uporabljamo ročne in prevozne gasilnike in notranje Euro hidrante. Nameščeni so v prostorih stavb, hodnikih, izhodih ter v bližini mest, kjer je možnost za nastanek požara večja. Zelo pomembna je njihova dostopnost in poznavanje njihovih lokacij.

## Uporaba ročnih gasilnikov

Navodilo za uporabo je nameščeno na posodi gasilnika, njegova uporaba pa je preprosta: izvlečemo varovalko, primemo cev, usmerimo v ogenj in pritisnemo ročico za aktiviranje.



Aparati za gašenje so opremljeni z navodili za uporabo.

## Izvedba evakuacije

Če požara ne moremo pogasiti, se odmaknemo od ogroženega območja in izvedemo evakuacijo uporabnikov iz objekta do zbirnega mesta. Evakuacija je urejeno gibanje oseb, kar pomeni, da ta poteka brez panike in tekanja. Pri evakuaciji sodelujemo vsi zaposleni. Ne smemo pozabiti na obiskovalce, stranke in zunanje izvajalce.

Posledice požara ali eksplozije za ljudi, živali, premoženje in okolje so lahko ogromne, s hitrim in učinkovitim pristopom zaposlenih in Gasilske enote CC pa se lahko precej zmanjšajo. Bodimo odgovorni, ravnajmo skrbno in preventivno.

Tekst in foto: Robert Forštner

# Zgodovina uporabe bakrovih fungicidov

Leta 1882 je v francoski pokrajini Bordo botanik in mikolog Pierre-Marie-Alexis Millardet po naključju odkril, da pri mešanju bakrovega sulfata in gašenega apna nastane sredstvo, ki lahko učinkovito zatira peronosporo vinske trte. To sredstvo so po letu 1885 kot Bordojsko brozgo začeli uporabljati v vinogradništvu. Njihova uporaba se je hitro razširila tudi na druge kmetijske kulture, saj delujejo na dvesto različnih vrst patogenih gliv in bakterij, ki tudi po več kot sto letih uporabe niso uspele razviti odpornih sevov, kar je njihova velika prednost pred sistemično delujočimi fungicidi. Bakrovi pripravki postajajo pomembnejši tudi v boju proti fitopatogenim bakterijam. Razlike med različnimi kemičnimi spojinami so v odzivnosti in hitrosti sproščanja bakrovih ionov  $\text{Cu}^{2+}$  (Lešnik, 2010).

**Splošno o uporabi bakrovih pripravkov v kmetijski pridelavi**  
Pri zatiranju glivičnih boleznih v sistemih integrirane pridelave sadja so bakrovi pripravki pomembni tudi za upočasnjevanje procesov razvoja odpornosti proti organskim fungicidom. V ekološki pridelavi je baker osnovno sredstvo za kemično zatiranje številnih rastlinskih boleznih. V vseh sistemih pridelovanja so bakrovi pripravki nepogrešljivi pri zatiranju bakterijskih boleznih. Baker je v majhnih količinah nujen večini organizmov (Anonimno, 1988). Pripravki na podlagi bakra delujejo kot dotikalni fungicidi – baktericidi. Primarno mesto učinkovanja so lubje, rane, rakaste tvorbe z aktivno bakterijo in odpirajoči brsti. Obloga iz bakra spomladi varuje odpirajoče brste, prve lističe in zametke cvetov do cvetenja in poškodovana mesta na poganjkih in lesu v jesenskem času (Lešnik s sod., 2005; Spinelli s sod., 2006b). Z uporabo bakrovih gnojil bi lahko bistveno zmanjšali vnos bakra v okolje in podaljšali njegovo uporabo v varstvu rastlin.



## KMETOVALEC.

Ilustrovan gospodarski list.

Uradno glasilo

c. kr. kmetijske družbe  za vojvodino kranjsko.

Ureja **Gustav Pirc**, družbeni ravnatelj.

»Kmetovalec« izhaja 15. in zadnji dan v mesecu ter stane 4 K, za gg. učitelje in ljudske knjižnice pa le 2 K na leto. — Udje c. kr. kmetijske družbe kranjske dobivajo list brezplačno.

Inserati (oznanila) se zaračunajo po nastopni ceni: Inserat na vsi strani 50 K, na  $\frac{1}{2}$  strani 30 K, na  $\frac{1}{3}$  strani 15 K in na  $\frac{1}{4}$  strani 10 K. Pri večjih naročilih velik rabat. Družabnikom izdatno ceneje.

Vsa pisma, naročila in reklamacije je pošiljati c. kr. kmetijski družbi v Ljubljani, Turjaški trg šte. 3.

Ponatisi iz »Kmetovalca« so dovoljeni le tedaj, če se navede vir.

Št. 10. V Ljubljani, 31. maja 1905. Leto XXII.

**Obseg:** Poučno potovanje v Švico. — Sosega Razumnika govedoreja. — Uspeh škropljenja proti peronospori (smodu). — Gnojite ajdi! — Zakaj vino rjavi in se gosti (nateguje), kaj je temu vzrok, kako se zabrani, oziroma odpomore. — Vprašanja in odgovori. — Gospodarske novice. — Uradne vesti c. kr. kmetijske družbe kranjske. — Listnica uredništva. — Tržne cene. — Inserati.

Osnovni načini za zmanjšanje negativnih ekoloških posledic dolgotrajne uporabe bakrovih pripravkov so:

- zmanjšanje števila letnih uporab in odmerkov klasičnih bakrovih pripravkov na največ 4 kg ionov  $\text{Cu}^{2+}$ /ha letno,
- povečanje uporabe biotičnih pripravkov,
- uvajanje novih bakrovih pripravkov/gnojil z bistveno povečano učinkovitostjo pri signifikantno manjših hektarskih odmerkih ionov  $\text{Cu}^{2+}$ .

Ker bakrovi pripravki delujejo kontaktno, jih je na rastline treba nanesti pred okužbo s škodljivimi patogenimi mikroorganizmi. To imenujemo preventivno varstvo rastlin.

### Bakrovi pripravki Cinkarne Celje

V Cinkarni Celje imamo že 50 let sintezo bakrovega oksiklorida (v nadaljevanju COC), v letu 2019 pa smo razširili proizvodnjo še na sintezo tribazičnega bakrovega sulfata (v nadaljevanju TBCS), saj si s tem želimo povečati konkurenčnost in krog kupcev razširiti na zahtevnejši trg, kot sta Francija in Španija, ki sodita med tradicionalno vinarske dežele.

Prednosti TBCS so boljša učinkovitost pri nižjih odmerkih ionov  $\text{Cu}^{2+}$ , nižja fitotoksičnost in razvrstitev med manj strupene snovi. Hitrejšje je tudi sproščanje bakrovih ionov  $\text{Cu}^{2+}$  na škropljenih delih rastlin. Vse prednosti pripomorejo k nižjim hektarskim odmerkom bakra pri enkratni uporabi in s tem zmanjšanju vnosa bakra v tla in trajnostni uporabi bakrovih pripravkov.

Na policah kmetijskih apotek je najbolj znan pripravek Cuprablau s 35 WP, ki je z možakarjem z nahrbtno škropilnico že legenda varstva vinogradov. Cinkarna Celje je tudi zadnje podjetje v Sloveniji, ki ima sintezo kakršnega koli sredstva za varstvo rastlin.

V Cinkarni Celje proizvajamo bakrove fungicide tudi pod drugimi blagovnimi imeni, ki jih tržijo pogodbeni distributerji. V letu 2021 smo proizvedli več kot 1500 t bakrovih sredstev, od katerih je 44 % bilo v formulaciji WP (močljivi prašek) in 56 % v WG (omočljive granule). Prednost formulacije WG je predvsem za uporabnika pri pripravi škropilne brozge.

Bakrove proizvode prodajamo v 16 različnih držav: Slovenija, Hrvaška, Madžarska, Poljska, Makedonija, Bosna in Hercegovina, Moldavija, Egipt, Albanija, Srbija, Kosovo, Italija, Grčija, Ciper, Malta, Ukrajina.

Vili Kurnik



### Uspeh škropljenja proti peronospori (smodu).

S peronosporo se nam prav tako godi, kakor z zobobolom. Kadar me zob začne boleti, je že pokvarjen. Kdor hoče zdrave zobe imeti, jih mora dati preiskati, dokler ga še ne bolijo.

Če s škropljenjem proti peronospori čakamo tako dolgo, da jo že opazimo, nam je dotlej že veliko kvara napravila. Vsak del, kjer se prikaže, je že poškodovan in ne bo nikdar več zdrav. Uspešno delujemo proti peronospori le tedaj, če škropimo, preden jo vidimo. Zdravila za to bolezen nimamo, pač pa imamo izvrstno sredstvo — modro galico — ki prepreči kaljenje trosov peronospore. Če padejo ti trosi na mesto, kjer je le najmanjša sled modre galice, ne morejo kaliti in postanejo neškodljivi. Če je pa ta tros svojo kal pognal v list ali v jagode, tedaj nima modra galica nič več vpliva na njega.

Kako se napravi tekočina? Sod se nalije ne čisto poln vode, čez se položi kol, in na njega se obesi vreča z galico. Kadar se raztopi, se med vednim mešanjem dolije toliko v vodi raztopljenega apna, da pri poskusu rdeč lakmov popir dobi modro barvo. Ta način je pač najbolj preprost in natančen. Za 20 vin. lakmovega popirja, ki se dobiva v vsaki lekarni, zadostuje za eno ali še za več let. Tudi bel fenolovoftaleinov popir je izvrsten. Kakorhitro je zadosti apna, pordeči. Dobiva se v deželnem kemijskem preskušališču v Mariboru in drugod.

Kako močna naj se pa galica napravi? V tem oziru so mnenja jako različna. Nekterim je 1% raztopina popolnoma dovoljna, drugim je še 2 kile galice na sto litrov vode preslaba. Da bi se to vprašanje mero-dajno in zanesljivo rešilo, k temu bi lahko vsak razumen vinogradnik pripomogel stem, da bi poskusil to in ono ter bi uspehe objavil. Tu se gre za velikanske vsote: ali se nam zaradi preslabe raztopine množina in kakovost trgatve zmanjša, ali pa zaradi premočne raztopine porabimo veliko vagonov galice po nepotrebnem. Če bi o stvari imeli sto in sto izjav, potem bi lahko do pra-

\*





# EKOLAKI na PaintExpo 2022

**V mestu Karlsruhe v Nemčiji se je konec aprila odvijal specializiran sejem barvne industrije – PaintExpo. To je največji sejem te panoge, in sicer z več kot 430 razstavljalci iz 27 držav.**

Na sejmu podjetja predstavljajo novitete na področju sredstev za čiščenje materialov, tekočih barv, kot tudi praškastih lakov, opremo za lakirnice, laboratorije, proizvodnje itn. Sejem ponuja vse na enem mestu za antikorozivno zaščito materialov, kot tudi vizualno obogatitev le-teh. Na sejmu smo po daljšem premoru ponovno predstavili Ekolake.

Potencialnim in obstoječim kupcem smo predstavili novosti prodajnega asortimana, kaj razvijamo in kaj dodatno ponujamo. Obiskalo nas je tudi nekaj slovenskih podjetij, s katerimi že sodelujemo oziroma smo na stopnji preizkusov. Kot pravijo predstavniki slovenskih podjetij, je sejem zanimiv, saj je ponudba

velika in je vse združeno na enem mestu. Ker sta bili pretekli leti drugačni in posebej zahtevni za izvajanje prodajnih aktivnosti, smo zaradi omejitev osebnih stikov večino aktivnosti izvedli iz pisarn (on-line sestanki).

Na sejmu pa smo se lahko po dolgem času ponovno srečali s poslovnimi partnerji iz tujine in se osebno spoznali tudi z drugimi potencialnimi kupci, s katerimi smo v preteklem obdobju navezovali stike le po telefonskih razgovorih, telekonferencah in e-pošti. Zaznati pa je bilo, da se je struktura obiskovalcev nekoliko spremenila od zadnjega sejemskega nastopa (iz leta 2018), saj se nekatera podjetja niso odločila za obisk sejma, manjkali pa so tudi predstavniki nekaterih vzhodnoevropskih držav, kot tudi obiskovalci iz daljnega vzhoda. Kljub temu smo zadovoljni z obiskom. Zdaj pa nas čakajo posejemske aktivnosti.

*Ekipa Ekolak*



**CC CINKARNA**





# Cinkarnar Dejan Verhovšek ozavešča mlade o pomenu podnebnih sprememb

Dejan Verhovšek, zaposlen v Cinkarni Celje v PE Titanov dioksid kot koordinator področja, se zasebno posveča raziskovanju podnebnih sprememb, posledic zaradi čezmernega poseganja v naravo in kako za človeštvo neugodne spremembe omiliti z uporabo alternativnih virov. Pravi, da je njegov cilj izobraževanje in motiviranje predvsem šoloobvezne mladine, zato je marca pripravil predavanje za dijake Gimnazije Celje Center.

Predavanje je potekalo po aplikaciji Zoom, naslavljalo pa je tri bistvena vprašanja:

**Se moramo spremeniti?**

**Se lahko sprenimo?**

**Ali imamo dovolj volje za spremembo?**

Predavanje izhaja iz programa usposabljanja, ki ga je ustanovil nekdanji podpredsednik ZDA Al Gore, in iz njegovega projekta Climate Reality Project. Kot del usposobljenega kadra Verhovšek izobražuje in motivira o podnebni krizi in možnostih ravnanja, da se izognemo najhujšim posledicam. Predstavljeno gradivo izhaja iz zadnjih dognanj o podnebni krizi, v pristopu podajanja pa temelji na že kultnem dokumentarnem filmu An Inconvenient Truth. Gradivo je dopolnjeno tudi s kratkim povzetkom aktivnosti, povezanih s trajnostnim razvojem Cinkarne Celje.

Virtualnega predavanja se je udeležilo 27 dijakov. Z vodstvom Gimnazije Celje Center, ki se zaveda pomena ozaveščanja mladine o tej problematiki, pa so dogovorjeni, da predavanje ponovijo v prihodnjem šolskem letu.

*Barbara Rozoničnik*





# Cinkarniški piknik kljub muhastemu vremenu in strgani vrvi uspel

Zadnjo soboto v maju smo se zaposleni v Cinkarni po dveh letih premora ponovno srečali na pikniku. Zupanc plac v Šeščah pri Preboldu je tudi tokrat nudil vse za prijetno druženje ob pestrem naboru športno-zabavnih aktivnosti, le vreme je malo ponagajalo.

Po ustaljenem programu cinkarniških piknikov, ki smo jih na veselje zaposlenih uvedli leta 2013, je bilo naše druženje zastavljeno tudi tokrat. Ekipa Francija Podbreznika je poskrbela za animacijo in igre, ki so bile omejene na streho šotora. Dež, ki je po dnevih sončnega vremena vztrajal ves dan, je načrte prekrizal kolesarjem, ki običajno na piknik prikolesarijo, odpovedati pa smo se morali tudi pohodu na Hom. Niso pa obupali tekači, ki so, čeprav premočeni, ostali zvesti tradiciji.

Na začetku je zaposlene nagovoril predsednik uprave Aleš Skok in poudaril pomen neformalnega druženja zaposlenih, ki vedno znova dokažemo, da smo dobro uigrana in ciljno usmerjena ekipa. Animatorji so pridno beležili rezultate posameznih iger, v drugi polovici dneva pa je sledila razglasitev najboljših rezultatov in podelitev nagrad. Čeprav bi si na pikniku želeli kakšnega zaposlenega več, zadovoljnih obrazov ob sproščenem klepetu s sodelavci ni manjkalo.

*Tekst: Barbara Rozoničnik*

*Foto: Filip Koželnik, Barbara Rozoničnik*





# Člani Fotokrožka DLT Cinkarne Celje na natečaju Pannonia Reflections 2021

Na 8. mednarodnem fotografskem natečaju v organizaciji Fotografskega društva Pannonia Lendava so sodelovali Franci Horvat, Amina Kolarič in Dušan Mastnak, člani Fotokrožka DLT Cinkarne Celje. Veliki met pa je uspel Dušanu Mastnaku, ki je prejel diplomu FIAP na temo Prosta barvna za fotografijo z naslovom Lost in the Fog.

Fotografski salon Pannonia Reflections poteka pod pokroviteljstvom in pravili Mednarodne zveze za fotografsko umetnost FIAP, Fotografske zveze Slovenije in Fotografske zveze ZDA (Photographic Society of America) in je med bolj uveljavljenimi mednarodnimi fotografskimi natečaji s številno in kakovostno udeležbo. Na natečaj je prispelo 6.000 fotografij iz 61 držav na pet različnih tem: prosta barvna, prosta črno-bela, arhitektura, krajina in voda.

Žirijo so sestavljali ugledni in mednarodno priznani fotografi Matjaž Čater (Slovenija), Branislav Milovanović

(Srbija) in Nenad Martić (Hrvaška). Izbrali so 101 nagrajeno fotografijo, ki so bile razstavljene v galerijskem prostoru Muzeja Lendava.

*Amina Kolarič*



*Dušan Mastnak – Lost in the Fog. (Foto: Tomaž Galič)*



*Izbrana fotografija na natečaju Pannonia Reflections 2021, avtor Dušan Mastnak.*



# Strokovna ekskurzija Fotokrožka DLT Cinkarne Celje

**Člani fotokrožka DLT Cinkarne Celje smo se tokrat odpravili na strokovno ekskurzijo v sosednjo Italijo. Bila je aprilska sobota. Kot vedno smo se odpravili v zgodnjih jutranjih urah, saj je jutranja svetloba najlepša.**

Najprej smo si ogledali čudovito in romantično mestece Gradež, ki je navdihoval z lepimi fotografskimi motivi. Ohranja vse tipične lastnosti morskega mesta, ki živi predvsem ob lepem vremenu, pozimi pa se umiri in dobi nostalgичno noto.

Sledil je Oglej z ostanki antičnih stebrov iz rimskih časov, pa Palmanova, simpatično mestece z velikim trgom, čudovito cerkvijo in mirnim vzdušjem. Zelo zanimiva so mestna vrata.

Obiskali smo tudi Videm, ki je okrog leta 1420 postal del beneške republike, kar je v starem mestnem jedru

vidno še danes. Benečani so mestu pustili lep kulturno-arhitekturni pečat. Grad Videm je ena glavnih znamenitosti mesta ter sedež umetniške galerije, arheološkega, numizmatičnega in fotografskega muzeja ...

Prevzel nas je tudi Čedad z izjemnim kamnitim Hudičevim mostom, ki mestece deli na dva dela. Po stopnicah smo se spustili do reke Nadiže, od koder je vidno, da je mesto zgrajeno na skali.

Vzeli smo si čas še za ogled italijanske kostnice nad Kobaridom pri cerkvi sv. Antona, posvečeni italijanskim vojakom, padlim v prvi svetovni vojni.

Fotografsko društvo smo zaključili ob poznem kosilu, tokrat v Kobaridu, polni lepih vtisov in idej za v prihodnje.

*Amina Kolarič*



Pogled na morski kanal – Gradež. (Foto: Franci Horvat)



# Spoznajmo sodelavca Miho Kranjca, ki se je našemu kolektivu pridružil v letu 2021

## Kako bi se na kratko opisali?

Prihajam iz Šentjurja, kjer sem obiskoval osnovno šolo, nato pa 1. gimnazijo v Celju. Izobraževanje sem zaključil v Mariboru na FERI. Sem izredno velik ljubitelj narave in živali. Kot otrok sem želel postati veterinar, a sem se na koncu odločil za elektrotehniko.

## Kaj je bil glavni vzrok, da ste izbrali stroko elektrotehniko?

Že kot otrok sem rad razstavljal električne igrače, saj me je zanimalo njihovo delovanje, in jih nato znova sestavljal. Že v najstniških letih sem s pomočjo študentskega dela spoznal elektrotehnični poklic, saj sem montiral sončne elektrarne, jih priklopljal in pripravljaval v pogon. Opravljal sem tudi razna elektrotehnična dela, od hišnih inštalacij do strojogradnje v tujini, kjer sem si pridobil izkušnje z vodenjem delovne ekipe ter nadgradil angleški jezik. Delo mi je bilo všeč in me je zanimalo, zato sem izbral tudi študij v elektrotehniški stroki. Tako sem po izobrazbi magister inženir elektrotehniko.

## V Cinkarni ste zaposleni kot samostojni tehnolog in ste vodja elektro delavnice. Predstavite nam svoje delovne naloge ...

Cinkarni sem se pridružil septembra 2021. Opravljam naloge in odgovornosti vodje centralne elektro delavnice, tehnološke naloge centralne delavnice, kot so nabava materiala, uvajanje novih tehnologij, koordinacija del. K delu spadajo tudi odgovornosti preventivnega vzdrževanja, opravljanje električnih meritev, pridobitev certifikata NPK, obvladovanje specialne delovne opreme (strelovodi, varnostna razsvetljava). Delo zajema tudi delo na področju ekologije, to je svetlobno onesnaževanje okolja – prilagoditve javne razsvetljave po Uredbi in izdelava načrta. Skrbimo za sanacijo notranje in varnostne razsvetljave na področju celotnega podjetja in za energetske učinkovitost. K delovnim nalogam spadajo tudi upravljanje osnovnih sredstev, nabava in vodenje zaščitnih sredstev, skladiščenje in oddaja elektromotorjev, izvajanje preverjanja usposobljenosti po OP 137. Delo je pestro in zanimivo.

## Kaj vas pri delu najbolj veseli?

Veseli me raznolikost dela, ki ga opravljam, od vodenja elektro delavnice do izvajanja različnih meritev ter nadzorovanje in organizacija različnih projektov.



## Kakšno je vzdušje v vaši ekipi? Ali se dobro počutite in dobro sodelujete?

Vesel sem, da sem prišel v takšen kolektiv, ki mi je bil pripravljen pomagati na začetku, da sem spoznal vse procese v podjetju. V ekipi je vzdušje enkratno. V zelo kratkem času, odkar sem na tem delovnem mestu, smo s sodelavci vzpostavili zaupanja vreden ter spoštljiv odnos, za kar menim, da je najpomembnejše v vsaki ekipi. Zelo dobro sodelujemo, si pomagamo in se zavedamo, da brez tega ne bi mogli doseči, kar smo dosegli. V naši ekipi se zelo dobro počutim in upam, da bomo takšen odnos ohranili.

## Vaši cilji in načrti v prihodnje ...

Svojo prihodnost, osebni in poslovni razvoj vidim v podjetju Cinkarna Celje.

## Kako preživljate svoj prosti čas?

V prostem času se najraje posvetim družini. Kot lovec preživim del svojega prostega časa v naravi, skrb zanjo pa prenašam tudi na najmlajše člane družine. Rad imam kolesarjenje, strelstvo, morski ribolov, potapljanje. Ob sončnih dneh pa zelo rad nekaj dobrega spečem na žaru za svojo družino in prijatelje.

*Pogovarjala se je Urška Planinc  
Foto: Barbara Rozoničnik*



## Ob slovesu naših sodelavcev

Od decembra 2021 do junija 2022 so se upokojili naslednji sodelavci: Miroslav Caharijaz, Vlasta Gračnar Ferjen, Brigita Klopotan, Ivana Koštomaj, Mitja Lamper, Ignac Lukačević, Slavica Pantelić, Vitomir Pevec, Zoran Pevec, Elizabeta Skok, Alenka Stepančič, Jelka Šeruga Martunoši, Slavko Štingl, Rudolf Vrenko in Slavko Železnik.



**Mitja Lamper** je vso delovno dobo preživel v Cinkarni, v PE Vzdrževanje in energetika v centralni elektro delavnici. Pravi, da je imel privilegij, da se je lahko od starejših zaposlenih veliko naučil na strokovnem področju, pa tudi sicer, za kar jim je zelo hvaležen. Mladim želi veliko poguma, saj če pogumu dodaš še vztrajnost, uspeh ne izostane. Tretje življenjsko obdobje bo preživel v krogu družine in v prečudoviti naravi.



**Jelka Šeruga Martunoši** je ponosna, da je bila zaposlena v Cinkarni, pa tudi, da je dočakala redno upokojitev. Zdaj bo več časa za preživljanje z družino in prijatelji, igranje z vnukinjami, pohodništvo, kolesarjenje in branje. Še posebej ji je v veselje, da lahko z možem spoznavata neodkrite lepote Slovenije, za kar si bo po upokojitvi utrgala kakšen trenutek več. Svojim sodelavkam in sodelavcem želi veliko delovnega elana in pozitivne energije. Verjame, da bodo v operativni enoti Marketing s svojim znanjem in izkušnjami poskrbeli za nemoteno delovanje podjetja.



**Zoran Pevec** je bil štipendist Kovirotehne, zato je bil na začetku tam zaposlen krajše obdobje. V Cinkarno je prišel leta 1982, kjer je ostal do upokojitve. Najprej 10 let v planskem oddelku, nato 9 let v raziskavi trga. Obakrat je imel odlične sodelavce, a ker mu ne eno ne drugo ni bilo pisano na kožo, je ob delu doštudiral slovenščino, da bi poučeval na srednji šoli. Ker pa je bilo prav takrat odprto mesto vodje Strokovne knjižnice, je z veseljem in entuziazmom sprejel delovno mesto. Z odhodom v pokoj se njegov zasebni delovni status ne bo zaključil – pesnik nikoli ne gre v pokoj. Ne nazadnje je podpredsednik Društva slovenskih pisateljev ter urednik treh literarnih revij, kar vzame kar nekaj časa.



Za **Ignacem Lukačevićem** je 42 delovnih let v PE Vzdrževanje in energetika, kjer je vzdrževal naprave na titanovem dioksidu. Cinkarnarjem želi enotnosti in sodelovanja, sam pa bo veliko na sprehodih in izletih v hribe.



**Elizabeta Skok** se je pri 16 letih zaposlila v Cinkarni Celje, in sicer v stari valjarni. Nadaljevala je v novi valjarni, v ploščah. Po zaprtju valjarne je bila premeščena v pralnico. Svojim sodelavkam želi zdravlja in razumevanja. V pokoju pa se namerava še bolj posvetiti domači kmetiji.



**Rudolf Vrenko** je prišel v Cinkarno, v PE Kemija Celje, leta 1987. Do zaprtja programa je bil zaposlen na Gradbenih masah, kjer je sodeloval pri razvoju receptur za Nivedur. Zadnji dve leti je delal v PE Vzdrževanje in energetika v strojnem in gradbenem vzdrževanju. Sodelavcem želi dobrih medsebojnih odnosov in zavzetosti pri delu, sam pa se bo posvetil delu na kmetiji.



**Miroslav Caharijaz** je prag Cinkarne prestopil leta 1982. V PE Vzdrževanje in energetika je do upokojitve opravljal izmensko delo. Pravi, da mu je bilo delo v Cinkarni v zadovoljstvo, rad pa se bo spominjal tudi svojih sodelavcev. Z upokojitvijo bo več časa posvetil obdelovanju zemlje in vnukom.



**Slavko Štingl** je leta 1983 po odsluženem vojaškem roku začel delati v Cinkarni. Do upokojitve je bil zaposlen v Službi za varnost in zdravje pri delu, najprej kot gasilec, nato v skladišču osebne varovalne opreme, bil pa je tudi telefonist pri gasilcih. Pravi, da so bili odnosi na delovnem mestu korektni in da je bil v Cinkarni zadovoljen. Kolektivu Cinkarne želi še veliko



prijetnih in uspešnih dni. V pokoju se bo ukvarjal z glasbo ter svoj čas posvečal mladini v PGD Celje – Gaberje.

**Alenka Stepančič** se je v Cinkarni zaposlila leta 1982. Z nekaj sodelavci je orala ledino na področju uvajanja sistema nadzora kakovosti. Ugotovila je, da je veliko količino podatkov, ki so nastajali v proizvodnih procesih, težko obdelati ročno, zato je vodstvu podjetja predlagala nakup računalnika. V Cinkarni so tako prejeli prvi računalnik za osebno uporabo. Ker statističnih programov takrat še ni bilo na voljo, jih je napisala sama. V tistem obdobju je pripravljala za zaposlene tečaje programiranja in uporabe računalnikov. Statistični nadzor kakovosti so v Centru kakovosti postopoma vpeljevali v posamezne proizvodne procese, statistične metode in njihova uporaba ter vpeljava v postopke zagotavljanja kakovosti pa so bile teh 40 let njena primarna zadolžitve in zanimanje. Pravi, da je v Cinkarni poleg zavzetih sodelavcev našla tudi prijatelje, s katerimi bo preživljala, upa, še vrsto let v pokoju, ob druženju in obujanju spominov.

**Slavko Železnik** se je zaposlil v Cinkarni leta 1983 v proizvodnji Titanovega dioksida na Belem delu. Leta 1984 je bil premeščen v Operativno enoto Marketing – cestni transport, kjer je ostal do upokojitve. V tem času je naredil več kot 2 milijona kilometrov in vozil vsa prevozna sredstva v Cinkarni. Cinkarnarjem želi medsebojnega spoštovanja. V pokoju mu bodo družbo delali vnuki, večkrat bo sedel na kolo, urejal vrt in okolico hiše ter se podal na kakšen izlet.

**Vitomir Pevec** je cinkarnar od leta 1987. Zaposlen je bil v PE Titanov dioksid, nazadnje v Tehnološki in operativni pripravi dela.

**Vlasta Gračnar Ferjen** je bila pred prihodom v Cinkarno krajše obdobje zaposlena v Gorenju, nato pa je od leta 1983 in vse do upokojitve delala v pigmentnem laboratoriju Službe kakovosti. Na Cinkarno jo bodo vedno vezali lepi spomini. V pokoju si bo vzela čas zase, hodila v hribe in na morje ter prebrala kakšno dobro knjigo.

*Pogovarjala se je Janja Krenker*

## Tekmovanje Gasilske zveze Celje v Cinkarni

11. in 12. junija je Gasilska zveza Celje organizirala na območju Cinkarne memorialno tekmovanje, ki se odvija vsake štiri leta. V soboto popoldne je potekalo tekmovanje mladine GZ Celje in pokalno tekmovanje mladine Celjske regije, v nedeljo dopoldne pa še člansko tekmovanje GZ Celje.

Za tovrstno tekmovanje je Cinkarna nudila prostor že v letih 2009 in 2017.

Vsem ekipam, ki so se uvrstile na regijsko tekmovanje, želimo veliko uspeha.

*Dušan Belak*



*Najboljše ekipe so se uvrstile naprej na regijsko tekmovanje.*



**Delavci, ki imajo aktivne medicinske vsadke morajo o tem obvestiti delodajalca (Službo za varnost in zdravje pri delu).**

Med aktivne medicinske vsadke sodijo srčni spodbujevalniki, vsadki v možgansko deblo, vibracijski vsadki za srednje uho, vsajene črpalke za infuzijo zdravil, aktivni medicinski vsadki, ki vsebujejo kovine (umetni sklepi, žebliji, žice, ploščice, kovinski kontracepcijski vsadki, umetne srčne zaklopke), medicinski vsadki, ki se nosijo na telesu (zunanje črpalke za infuzijo hormonov).



# Največji kolesarski dogodek na Celjskem ob podpori Cinkarne

Letos so ljubitelji kolesarjenja že petnajstič vrteli pedale v okviru akcije Na kolo. Prvo junijsko soboto je namreč potekal največji kolesarski dogodek na Celjskem, sodelovalo pa je kar šest sosednjih občin (Celje, Slovenske Konjice, Šentjur, Štore, Vojnik in Žalec), kjer so bila razporejena štartna mesta.

Udeleženci so lahko izbirali med šestimi različno zahtevnimi trasami in otroško traso, vse pa so imele skupni cilj pred Citycentrom Celje. Pokrovitelj ene od postojank, kjer je kolesarje čakalo okrepčilo in zabava, je bila tudi Cinkarna Celje.

Barbara Rozoničnik



Cinkarna Celje, pokrovitelj ene od stojnic akcije Na kolo. (Foto: Dušan Žnidar).

# 150 cinkarnark in cinkarnarjev v službo s kolesom

V organizaciji cinkarniške kolesarske sekcije Gamsi je konec maja potekala tradicionalna akcija S kolesom v službo.

Že v zgodnjem jutru je na kolesa sedlo približno 150 cinkarnark in cinkarnarjev, ki so se pripeljali na delovno mesto. Največ udeležencev akcije je bilo iz Celja in bližnje okolice, prikolesarili pa so tudi od dlje (Slovenskih Konjic, Vinske Gore, Štor, Šentjurja, Orle vasi, Rimskih Toplic) in celo iz 30 kilometrov oddaljenih Radeč. Za takšen podvig se je odločil Tadej Slapnik iz PE Polimeri. Čestitamo!



Z akcijo S kolesom v službo spodbujamo zaposlene k zdravemu načinu življenja. (Foto: Robert Forštner).



Člani kolesarske sekcije Gamsi prikolesarili v službo. (Foto: Robert Forštner).

Akcija s kolesom v službo poteka v Cinkarni že vrsto let, podjetje pa zaposlene tudi na ta način spodbuja k zdravemu načinu življenja in doprinosu k čistejšemu okolju.

Barbara Rozoničnik



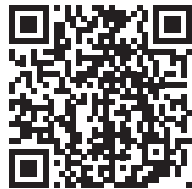


# 14. natečaj Cinkarne Celje: na širšem Celjskem poletu več kot tisoč novih medovitih rastlin

Šolarjem in dijakom 29 šol iz širše regije smo podelili nagrade in priznanja za sodelovanje na 14. natečaju Cinkarne Celje 'S cveta na cvet za naš planet'. Približno 700 mladostnikov je v tem šolskem letu izdelovalo hotele za žuželke in sejalo medovite rastline. S tem smo želeli spomniti na pomen skrbi za opraševalce, brez katerih bi ljudje v nekaj letih ostali brez hrane, z vključenostjo raznolikih šol pa so poskrbeli, da bodo medovite rastline v prihodnjih letih razširjene po vsej regiji.

Z letošnjim natečajem smo se pridružili širši pobudi Čebelarke zveze Slovenije k zasajevanju medovitih rastlin. Mladi so med drugim izdelali 12 različno velikih hotelov za žuželke in na novo uredili več kot 25 gredic z meto, meliso, sončnicami, timijanom, baziliko ...

Utrinek s podelitve si lahko ogledate tukaj



Učenci in dijaki 29 osnovnih in srednjih šol so zasajali medovite rastline in izdelovali hotele za žuželke.

»Pri nas so ves maj potekale delavnice na temo vzgoje medovitih rastlin. Dijaki so pri matematiki računali potovanje določenih žuželk in njihove krivulje, tiskali smo grafične liste z motivi žuželk, vzgajali in presajali rastline, pekli bomo pekovske izdelke, vse hišice žuželk, ki smo jih izdelali, pa bomo združili v skupen hotel za žužke. Verjamem, da jih bomo z veseljem občudovali in spremljali njihov razvoj.« je povedala mentorica Doroteja Rušnik Stramšak s Srednje poklicne in strokovne šole Zreče.

Tekst: Špela Kumer  
Foto: Amina Kolarič



Tehnična direktorica Cinkarne Celje Nikolaja Podgoršek Selič je nagovorila mlade ustvarjalce in jim podelila nagrade.



Učenci Podružnične osnovne šole Socka so predstavili aktivnosti njihovega čebelarskega krožka.



# Dan odprtih vrat - Spoznavanje Cinkarne je ključno za zaupanje

Približno 600 obiskovalcev si je z zanimanjem ogledalo proizvodnjo Cinkarne Celje v Celju in Mozirju. Podjetje je Dan odprtih vrat pripravilo z namenom, da ljudem čim bolj praktično prikaže svoje izdelke ter njihovo uporabo v vsakdanjem življenju.

Že pred uradnim začetkom dogodka so se na parkirišču podjetja začeli zbirati prvi obiskovalci, med katerimi je bilo veliko okoliških prebivalcev.

*»Vesel sem, da sem se odločil, da prideva s sinom na vašo prireditev. Sem »star« Celjan, pa šele sedaj vidim, kako malo sem vedel o podjetju,« je povedal eden od obiskovalcev.*

Prav temu je bilo tudi namenjeno sobotno dopoldne, je dogajanje povzel predsednik Uprave Cinkarne Celje Aleš Skok: *»Da se podjetje lahko razvija, mora sodelovati z vsemi deležniki, delničarji, zaposlenimi, občinami, društvi,*

*klubi, šolami, pa tudi z lokalno skupnostjo. Pomembno je, da se spoznavamo, ker je to temelj zaupanja, zaupanje pa spodbuja medsebojno sodelovanje ter obojestransko omogoča rast in razvoj.«*

Vsem, ki ste na tak ali drugačen način pomagali pri izvedbi Dneva odprtih vrat, ali ga podprli z obiskom stojnic, se najlepše zahvaljujemo!

Tekst: Špela Kumer

Foto: Amina Kolarič, Barbara Rozoničnik

Oglejte si video utrinke





# Pogovorni večer ob mednarodnem dnevu žensk

Ob mednarodnem dnevu žensk, 8. marca, so v Osrednji knjižnici Celje pripravili prireditev z naslovom **Ženske, ki nas spremljajo**. Na prireditvi je sodelovalo šest žensk, ki vsaka na svojem področju odstopa od povprečja. Sodelovala je tudi članica uprave in tehnična direktorica **Nikolaja Podgoršek Selič**.

Ob sproščnem pogovornem večeru so spregovorile o svojih življenjih, karierah in o tem, kako kot ženske bogatijo našo družbo. Poleg Podgoršek Seličeve so

bile gostje večera še Lilijana Praprotnik Zupančič, Lila Prap, svetovno priznana ilustratorka in častna meščanka Celja, Gloria Kotnik, nosilka bronastega odličja na zimskih olimpijskih igrah v Pekingu, magistra Polona Rifelj, nekdanja direktorica osrednje knjižnice Celje in državna sekretarka, Sonja Majcen, direktorica celjskega mladinskega centra in Vesna Limbek, družinska zdravnica iz Rogaške Slatine.

*Barbara Rozoničnik*



Šest uspešnih žensk, šest različnih področij delovanja, šest različnih zgodb...

## ZAKLJUČILI IZOBRAŽEVANJE OB DELU

V Cinkarni Celje cenimo prizadevanja sodelavcev, ki ob delu pridobivajo nova znanja in višjo stopnjo izobrazbe.

**Aljaž Slak** je 7. 3. 2022 uspešno opravil diplomski izpit po višješolskem študijskem programu Telekomunikacije in s tem pridobil strokovni naslov **'inženir telekomunikacij'**.

**Gašper Kresnik** je 6. 4. 2022 uspešno opravil diplomski izpit po višješolskem študijskem programu Strojništvo in s tem pridobil strokovni naslov **'inženir strojništva'**.

**Jakob Danijel Rozman** je 12. 4. 2022 uspešno diplomiral po študijskem programu Kmetijstvo – zootehnika in pridobil strokovni naslov **'diplomirani inženir kmetijstva – zootehnike (UN)'**.

ČESTITAMO!





# Celjsko literarno društvo v času koronavirusa

**Za nami sta dve leti neobičajnih razmer, ko so bile kulturne dejavnosti praktično ukinjene. Celjsko literarno društvo je bilo v malce ugodnejšem položaju, saj literarno ustvarjanje ne zahteva druženja večje skupine, kot je to običajno pri gledališču, lutkah, godbah ali pevskih zborih.**

V tem času smo kljub omejitvam našli način, kako literaturo približati ljudem. Ravno kar smo zaključili t. i. koronski sklop Druženj z lepo besedo, kot imenujemo branja literature na prostem. Kako so druženja potekala?

Na osnovi pomembnejših obletnic in določeni temi posvečenih svetovnih dni ipd. smo izbrali nabor ključnih besed in pravila za njihovo uporabo v lastnem literarnem delu. Ti pisateljski izzivi, kot jih imenujemo, so privabljali vedno več literarnih ustvarjalcev in ustvarjalcev tudi izven Celja. V skladu s takrat veljavnimi odloki smo priredili branja pred takrat zaprto Kavarno Miško Knjižko ali v Celjski kulturnici.

Zadnje, sedmo Druženje z lepo besedo smo izvedli v soboto, 28. maja, v sodelovanju z Osrednjo knjižnico Celje pred občinstvom, na prireditvenem prostoru Kavarne Miško Knjižko. Sodelujoči so morali uporabiti ključni besedi ARHITEKT in DAN ZEMLJE. Arhitekt je povezan s 150. obletnico rojstva arhitekta Jožeta Plečnika, druga

ključna beseda pa je povezana s svetovnim dnevom Zemlje (22. april).

V letu 2021 smo izdali obe reviji, Vsesledje v jubilejni izdaji in Supernovo, edino slovensko revijo za fantazijsko književnost.

Omejitve nam niso preprečile udeležbe na virtualni predstavitvi Slovenskega knjižnega sejma in prave udeležbe na Sferakonu v Zagrebu.

Na osrednji prireditvi ob 20. obletnici društva oktobra lani je bil slavnostni govornik župan Mestne občine Celje Bojan Šrot.

Skoraj v običajnem obsegu smo izvedli tudi mednarodni Fanfest, slovenski festival fantazijske književnosti. Udeležili so se ga ugledni gostje iz Hrvaške, Srbije in Črne gore. Osrednji del programa je bil posvečen velikanu svetovne književnosti Fjodorju Mihajloviču Dostojevskemu. Njegovo povezanost s fantazijsko književnostjo je predstavil prof. dr. Zoran Živković, eden večjih svetovnih poznavalcev Dostojevskega.

Na tem mestu bi se zahvalil Cinkarni Celje, predvsem Svetu delavcev, za donacijo tiska revij.

*Bojan Ekselenski*



*Druženje z lepo besedo pri Mišku Knjižko. (Foto: arhiv društva)*



# Zimske športne igre Svobodnega sindikata KNG in izlet na Kras!

V marcu so na Kopah potekale XXIV. športne igre članov Sindikata KNG Slovenije. Naši člani so tekmovali v veleslalomu in dosegli odlične rezultate.

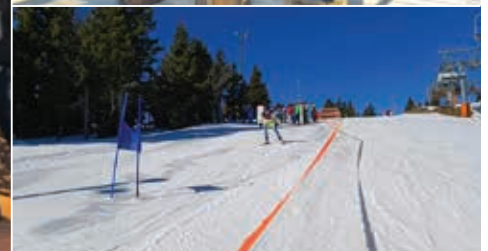
Dosegli smo 2. mesto kot ekipa, posamezno pa zlato in srebrno medaljo v različnih starostnih kategorijah. V spremstvu gorskega vodnika je bil organiziran tudi pohod do Črnega Vrha. Zahvaljujemo se vsem udeležencem za prijetno druženje, tekmovalcem pa čestitamo za uspešno zastopanje podjetja in odličen rezultat.

Junija je Svobodni sindikat organiziral izlet na Kras in obalo. Obiskali smo biser kraške arhitekture Štanjel, kjer smo imeli voden ogled gradu. Pot smo nadaljevali proti vinski kleti Grča, kjer so pripravili degustacijo kraškega pršuta in terana. Sledil je ogled kobilarne Lipica, kjer domuje več kot 300 lipicancev in velja za največjo kobilarno z lipicanci na svetu. Izlet smo zaključili z ogledom mesta Koper in večerjo v restavraciji nad mestom. Po dveh letih premora zaradi koronavirusa smo nestrpno čakali možnost za ponovno druženje in izlet zaključili z lepimi vtisi.

*Tekst in foto: Mitja Sitar*



*Kras 2022*



# Člani Neodvisnega sindikata na Bledu

Člani Neodvisnega sindikata Cinkarne Celje smo se sredi junija podali na enodnevni izlet na Bled. Prva postojanka je bil Blejski vintgar in sprehod po prečudoviti soteski, izlet pa smo nadaljevali na znamenitem Blejskem gradu z dih jemajočim pogledom na jezero in otoček. Z zanimanjem smo si ogledali razstave na gradu in pot nadaljevali proti centru mesta, kjer je bil čas za kavo in znamenito blejsko kremno rezino.

Sprehodili smo se ob jezeru in se s pletno odpeljali na Blejski otok. Sledilo je kosilo in čas za klepet ter prešerno razpoloženje, ki nas je spremljalo tudi po poti domov. Vsem hvala za udeležbo, v prihodnje vas vabim v še večjem številu. Posebna zahvala pa gre Iztoku Trobišu, ki nas je na avtobusu in v gostišču zabaval z igranjem na harmoniko.

*Tekst in foto: Simon Juršinič*



# NAJ FOTO POLETJA 2022

Spoštovane sodelavke in sodelavci, ponovno vas vabim, da pošljete foto utrinek letošnjega poletja in osvojite bon za razvajanje, kulinarčno doživetje ali avanturo podjetja Unitur d.o.o.

## Kako sodelovati?

Do 30. 9. 2022 pošljete svojo **naj fotografijo poletja** v elektronski obliki v tajništvo vodstva podjetja (Barbara Rozoničnik), vodstvo.tajništvo@cinkarna.si. Izbrali bomo tri fotografije in avtorjem podelili nagrade podjetja Unitur d.o.o. K fotografiji dopišite svoje ime in priimek ter domači naslov. V nagradni igri lahko sodeluje vsak le z eno (1) fotografijo. Nagrajene fotografije in imena nagrajencev bomo objavili v naslednji številki časopisa Cinkarnar.

## Nagrajenci križanke Cinkarnar, december 2021

Med pravilno rešenimi križankami (Cinkarnar, december 2021) smo izžrebali tri dobitnike praktičnih nagrad: Mirjam Plankl, Marija Gračner in Aljaž Slak.

Rešitve križank hranimo v uredništvu. Nagrajenci so nagrade prevzeli v tajništvu vodstva podjetja.

Čestitamo!

# Na Roglo, po svežo energijo pohorskega gozda!





# S CVETA NA CVET ZA NAŠ PLANET



14. natečaj Cinkarne Celje za osnovne in srednje šole

